



OKNH

Ventileren, koelen en verwarmen
Hoge capaciteit
Voor toepassing in systeemplafonds
Lage inbouwhoogte, uitneembaar front

Leverbare typen

OKNH----

- O** inductie unit
- K** gesloten uitvoering
- N** ventileren en koelen
- H** hoge capaciteit

- **Type**
600
- **Model**
1200/1500/1800/2400/3000
- **Nozzle**
 - Vast
A1/A2/B1/B2/B3/C1/C2
 - Instelbaar (extravent)
AD00 t/m AD16 (afhankelijk van modelkeuze)
- **Warmtewisselaar**
 - K** alleen koelen
 - V** voor koelen en verwarmen (dubbel circuit)

SA-Select

Raadpleeg [SA-select](#) voor het online samenstellen van uitgebreide bestelcodes en selectiegegevens.



Toepassing

De inductie unit type OKNH heeft een hogere capaciteit en is geschikt voor het ventileren en koelen, alsmede verwarmen van ruimtes, met een hoogte tot circa 3 meter.

De inductie unit is ontworpen als inlegmoduul voor systeemplafonds met enkele T-ligger of bandrasterprofielen, met een moduulmaat van 600 mm. Iedere lengte tussen 1195 en 2995 mm met een stapgrootte van 5 mm is leverbaar.

De gesloten uitvoering brengt de toevoerlucht 2-zijdig in en kan door het hoog efficiënte inblaaseffect bij toepassing in kantoren parallel aan de gevel in het midden van de ruimtes geplaatst worden. Door de keuze uit verschillende nozzletypen kan in elke situatie een optimale combinatie van ventilatielucht en koelvermogen gemaakt worden.

Ten behoeve van eventuele reiniging van warmtewisselaar en nozzles is het front, door middel van een gepatenteerde constructie, een-voudig en zonder gereedschap uitneembaar zie bladzijde 19.

De inductie unit type OKNH "extravent" (nozzle type AD00 t/m AD18) is voorzien van extra nozzles waarbij groepsgewijs gewisseld kan worden van kleine naar grote nozzles. De bediening vindt plaats via het front door het verschuiven van een magnetische sluitstrip. Dit gepatenteerde systeem garandeert een volledige afsluiting en voorkomt ongewenste geluidproductie. Door gebruik van de extravents kan de primaire luchthoeveelheid sterk worden aangepast zonder dat de unit lucht- of waterzijdig uit het werkgebied raakt. Het achteraf aanpassen van een kantoorruimte naar vergaderkamer, of andersom, is met deze unit eenvoudig mogelijk.

Uitvoering

Behuizing

Materiaal:	staal
Behandeling:	electrolytisch verzinkt
Afwerking:	zichtdelen; epoxylak
Kleur:	wit (RAL 9010)

Warmtewisselaar

Pijpen:	koper
Vinnen:	aluminium
Nabehandeling:	geen
Test-/werkdruk:	15/10 bar

Algemeen

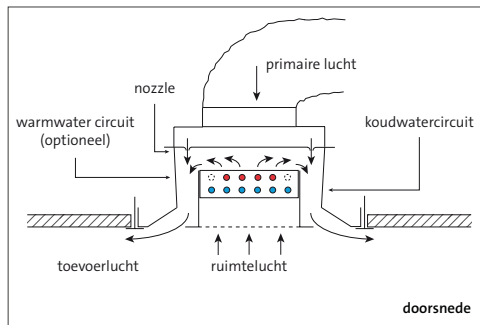
Wij adviseren een rechte aanstroamlengte van 3 x D in de aansluitmaat van de inductie unit. Wij adviseren ons document "[Solid Air aanbevelingen voor waterkwaliteit](#)," te bestuderen. Dit document staat op onze website bij het product. Voor een condensvrije werking adviseren wij de primaire lucht in te blazen met een ontvochtigingscapaciteit van 1 à 2 g/kg droge lucht. Voor specifieke informatie raadpleeg het Mollier diagram.

Opmerking

- De gegeven afmetingen zijn in mm.
- Het gewicht is opgegeven in kg.

Werkingsprincipe

De primaire lucht wordt via de venturiplaten op hoge snelheid gebracht. Hierdoor ontstaat een krachtige pompwerking en wordt lucht via de warmtewisselaar aangezogen. Het totaal van ruimtelucht en primaire lucht wordt via, de in de unit geïntegreerde uitblaas openingen, in de ruimte gebracht. Bij het passeren van de warmtewisselaar wordt de lucht gekoeld of verwarmd (optioneel), al naar gelang de behoefte in de ruimte.



Voelbaar

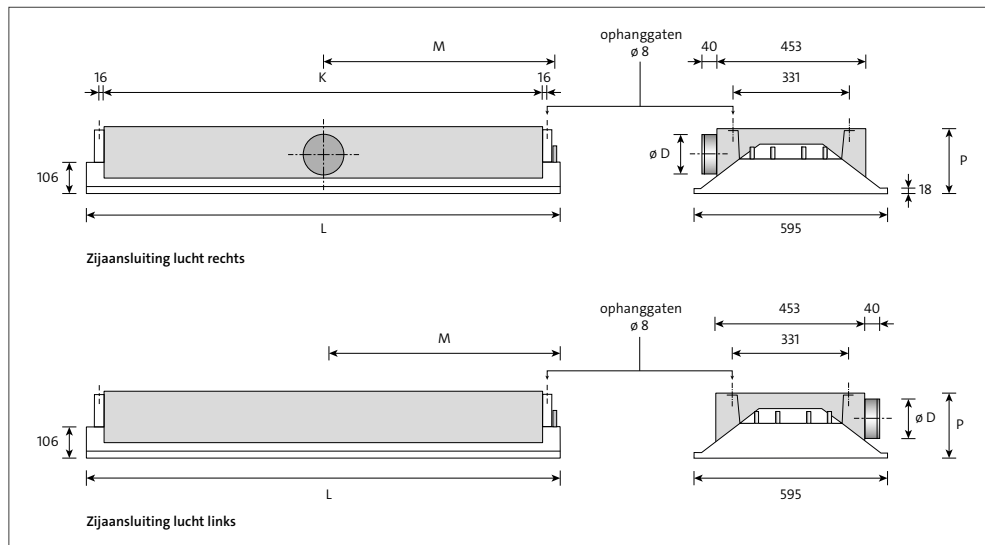
Inductie units leveren alleen 'voelbaar' vermogen, de units hebben geen lekbak. Bij systemen met inductie units wordt het benodigde 'latente' vermogen geleverd door de ontvochtigingscapaciteit van de luchtbehandelingskast.

Selectieproces

Bij het selecteren van een inductie unit spelen veel zaken een rol. De unit moet zowel lucht- als waterzijdig goed in zijn selectie zitten. Bij de luchtzijdige selectie kijken we naar druk en geluid. Bij de waterzijdige selectie naar de benodigde volumestroom water, waterzijdige weerstand, "temperatuurverschil (delta-T) op het water" en geleverd vermogen.

Voor een gedetailleerde selectieprocedure verwijzen wij naar de bijlage "[Selectieproces Solid Air inductie unit](#)". Dit document staat op onze website bij het product.

Maatvoering



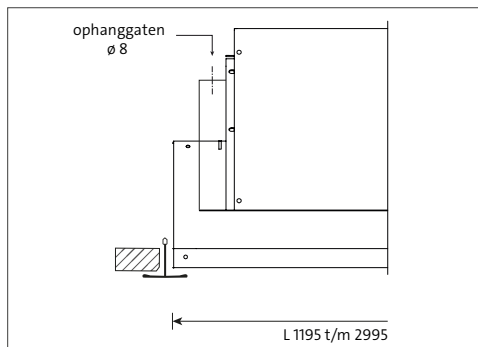
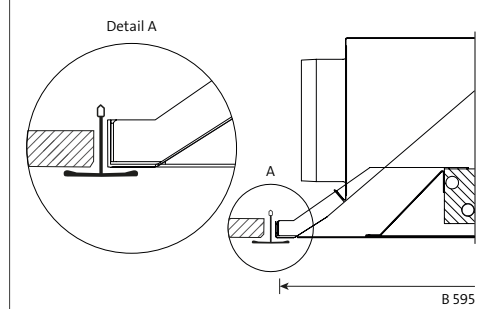
Leverbare afmetingen

type	model	L van/tot	D	M	P	K	gewicht
600	1200	1195/2995	123	602	205	1100	22
	1500	1495/2995	123	752	205	1400	29
	1800	1795/2995	123	902	205	1700	34
	2400	2395/2995	158	1202	240	2300	46
	3000	2995	158	1502	240	2900	57

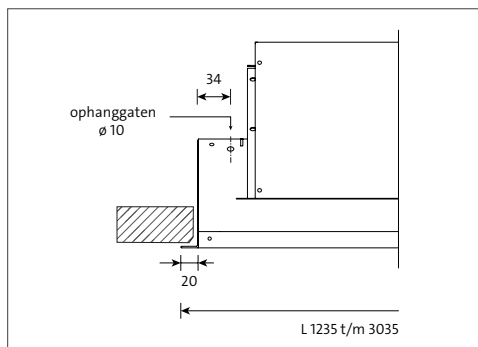
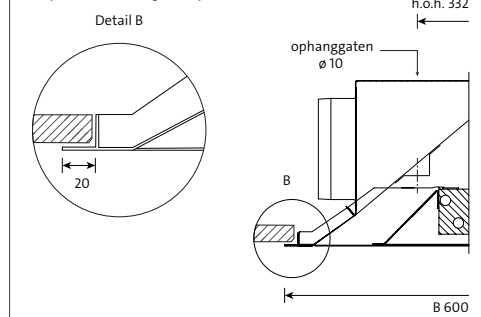
Toleranties: breedte B: + 2/- 2 mm, lengte L: + 0/- 4 mm.
 Afwijkende breedtematen op aanvraag.

Zijrandconfiguratie

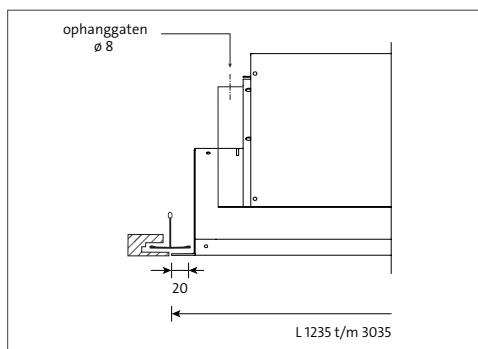
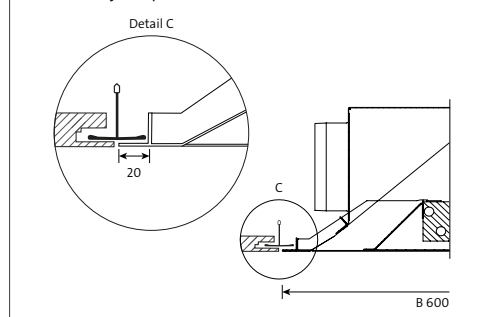
1T- ligger (inleg) plafonds



2 Opbouw uitvoering vaste plafonds

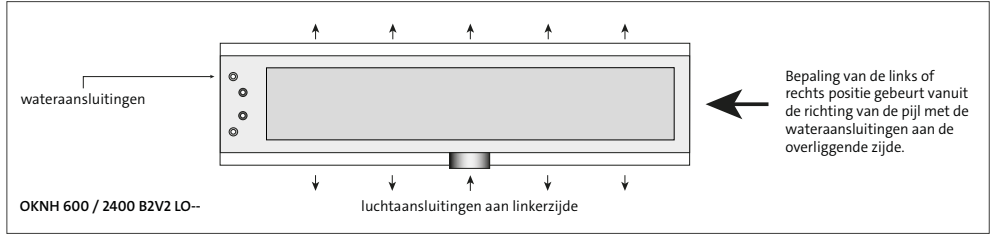


3 Verdekte systeemplafonds

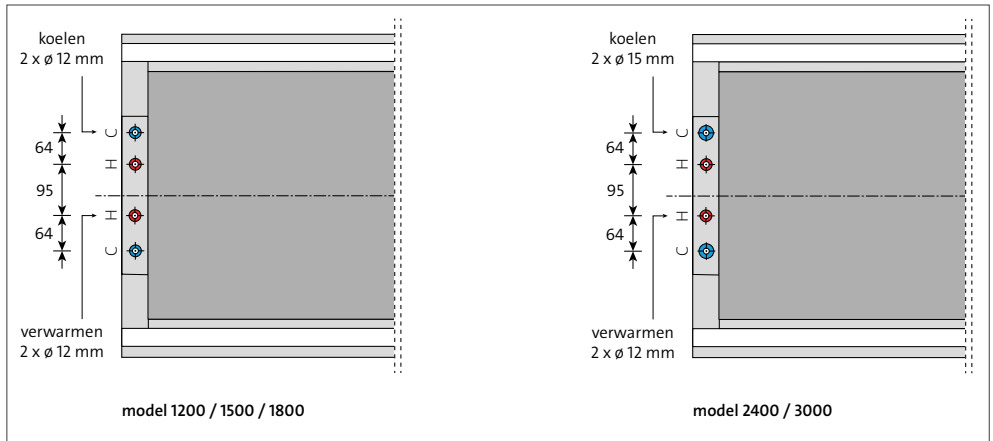


Toleranties: breedte B: + 2/- 2 mm, lengte L: + 0/- 4 mm.

Positie van lucht- en wateraansluiting



Wateraansluitingen OKNH



Waterkwaliteit

Voor het in optimale conditie houden van uw water gevoerde systeem is een regelmatige spoeling van het systeem en regelmatige controle van de waterkwaliteit van essentieel belang. Voor meer informatie verwijzen wij naar ons document "[Solid Air vereisten voor water gevoerde systemen](#)". Dit document staat op onze website bij het product.

Werking extravents

Door middel van extravents waarbij groepsgewijs gewisseld kan worden van kleine naar grote nozzles, is het mogelijk het netto nozzle oppervlak te vergroten of verkleinen.

Hierdoor kan, bij gelijkblijvende voordruk, de primaire luchtstroom worden vergroot of verkleind, of kan de relatie tussen de primaire luchtstroom en de voordruk worden gewijzigd.

Eén extravent bestaat uit een magnetische schuifstrip op de plenumzijde van de nozzleplaat. Aan de uiteinden van deze strip zitten 2 inbusschroeven waarvan de koppen via de uitblaaspleet van de unit zichtbaar en bedienbaar zijn. Hiervoor is een “kogel-kop inbusschroevendraaier” van voldoende lengte nodig. Netto lengte 110 mm, bv. type 206 S/4 van PB Tools.

Instellen van de extravents

- Draai de beide inbusschroeven één hele slag los. ①
- Verschuif één van de schroeven, en daarmee de schuifstrip, naar de stand “hoog” of “laag”. ②
Tussenstanden zijn niet toegestaan!
- Draai beide schroeven weer handvast.

Zie onderstaande tabel voor het aantal extravents per model.

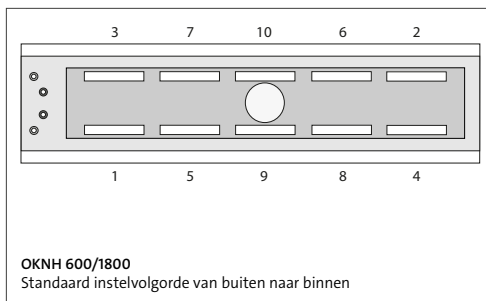
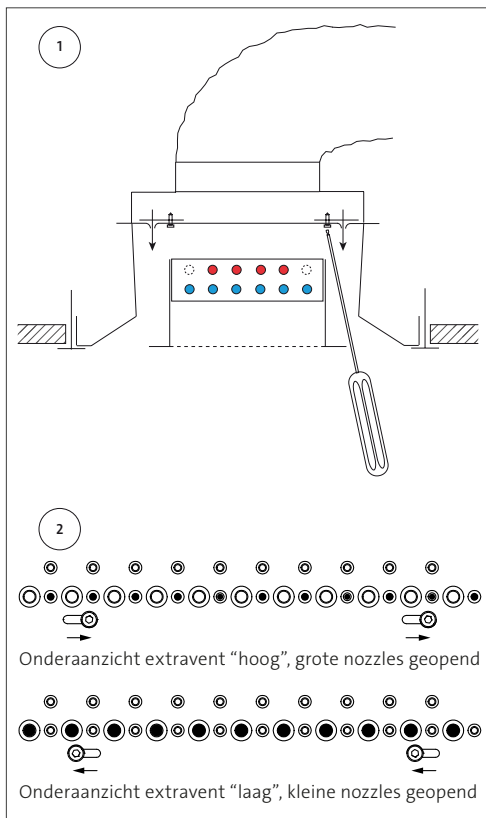
Extravents per model

model	aantal extravents
1200	6 (AD00 t/m AD06)
1500	8 (AD00 t/m AD08)
1800	10 (AD00 t/m AD10)
2400	14 (AD00 t/m AD14)
3000	18 (AD00 t/m AD18)

Standaard fabrieksinstelling extravents

De geselecteerde extravent uitvoeringen AD00 t/m AD18 worden af fabriek ingesteld volgens een vast protocol. Zie als voorbeeld de nummers 1 t/m 10 in de figuur rechts voor de volgorde waarin de extravents in de stand hoog gezet worden.

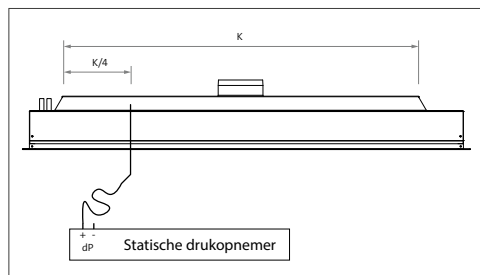
Als de units af fabriek anders ingesteld moeten worden, adviseren wij u contact op te nemen met onze afdeling verkoop.



Inbedrijfstelling

Na installatie van de inductie units dienen deze luchtzijdig en waterzijdig ingeregeld te worden. Deze werkzaamheden worden doorgaans uitgevoerd door een gespecialiseerd inregelbedrijf.

Voor de luchtszijdige inregeling dient de statische druk in het plenum gemeten te worden op een kwart van de lengte van het plenum.



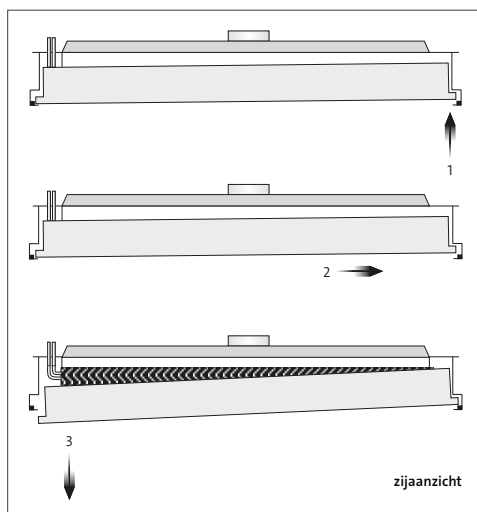
Hiervoor is een dun buisje nodig om door de nozzle in het plenum te steken. Let op dat bij extravent units een open nozzle wordt gebruikt voor het uitvoeren van de meting. Het met de meetbuis doorsteken in een gesloten gat kan de afdichting van de extravent strip beschadigen en geluidproblemen geven.

Onderhoud

Met het oog op eventuele reiniging van de warmtewisselaar en de inblaasnozzles, is het mogelijk het middensegment van de unit op eenvoudige wijze te verwijderen. Ga als volgt te werk:

1. Duw het geperforeerde gedeelte van het middensegment, in het midden, naast één van de eindkappen, circa 5 mm omhoog.
2. Schuif tegelijkertijd het gehele middensegment in lengterichting verder in de betreffende eindkap.
3. **Let op:** de andere zijde van het middensegment komt nu vrij uit de tegenoverliggende eindkap en kan uit de unit worden genomen. Het blijft met 2 veiligheidskabeltjes aan de unit verbonden.

Monteren in omgekeerde volgorde.



Bestel- en optiecodes

OKNH 600/1200		A1 K 2		L O - -		O 1 O		595 x 1195		9010 55
Type 600										
Model 1200 - 1500 - 1800 - 2400 - 3000										
Nozzleplaat A1 - A2 B1 - B2 - B3 C1 - C2 AD00 t/m AD18 (afhankelijk van modelkeuze)										
Warmtewisselaar K koelen V koelen en verwarmen O geen (dummy)										
Uitblaasconfiguratie 2 2-zijdig uitblazend 3 1-zijdig links uitblazend 4 1-zijdig rechts uitblazend										
Luchtaansluiting L links R rechts										
Watersluiting O standaard										
Luchtaansluitdiameter - standaard volgens maattabel op bladzijde 21										
Plenum uitvoering O standaard										
Rooster O niet van toepassing										
Zijrand configuratie 1 geschikt voor T-ligger 2 geschikt voor opbouw 3 geschikt voor verdekte T-ligger										
FPC (uitblaas richtelement) O niet van toepassing F FPC										
Werkelijke breedte 595 mm (afhankelijk van zijrandconfiguratie)										
Werkelijke lengte afhankelijk van modelgrootte en zijrandconfiguratie										
Kleur RAL 9010 (standaard), afwijkend op aanvraag										
Glansgraad 55 % (standaard)										