

Solid Air Climate Solutions denkt mee met ULC Installatietechniek

Duurzaamheid en innovatie centraal bij nieuwbouw OLVG-laboratorium

Op het bouwterrein van het OLVG in Amsterdam wordt hard gewerkt aan een nieuw laboratorium van bijna achtduizend vierkante meter. Het pand, dat in juni wordt opgeleverd, biedt ruimte voor laboratoria en kantoren en legt de focus op duurzaamheid, innovatie en efficiëntie. Solid Air Climate Solutions leverde drie verschillende soorten inductie units en meerdere soorten geperforeerde roosters. 'Zo dragen we bij aan een gezond en comfortabel binnenklimaat voor de gebruikers.'

Het is een en al bedrijvigheid op het bouwterrein van het nieuwe laboratorium van ziekenhuis OLVG in Amsterdam. Alles loopt op rolletjes en gaat volgens schema. "En dat is ook weleens fijn", zegt Karim Quint, projectleider bij ULC Installatietechniek. Het nieuwe gebouw wordt bijna achtduizend vierkante meter groot en krijgt acht lagen. De bovenste laag is bestemd voor apparatuur en techniek. Naast het laboratorium, is er ook ruimte voor kantoren. "In juni dit jaar wordt het pand naar verwachting opgeleverd", verwacht Quint.

ULC Installatietechniek is verantwoordelijk voor de werktuigkundige en elektrotechnische installaties. "Onze samenwerking met het OLVG gaat al ruim 35 jaar terug. We waren toen betrokken bij de nieuwbouw van het ziekenhuis, en sindsdien zijn we betrouwbare partners gebleven."



Foto OLVG

"We zijn gek op de inductie units van Solid Air Climate Solutions.. Daarnaast is het fijn dat ze echt meedenken en flexibel zijn."

Voor dit project wordt gebruikgemaakt van de expertise van Solid Air Climate Solutions. Zij leverde diverse luchttechnische appendages die essentieel zijn voor de luchttechnische systemen binnen het OLVG Lab. "Deze componenten dragen bij aan een gezond en comfortabel binnenklimaat voor de gebruikers", zegt Robert Zonneveld, accountmanager bij Solid Air Climate Solutions. "Er is in dit gebouw gekozen voor inductie units en geperforeerde roosters. Deze geven een behaaglijke en gezonde leef- en werkomgeving, hoge energie-efficiëntie, minimale onderhoudskosten en uitgebreide architectonische mogelijkheden."

Quint is zeer te spreken over de samenwerking met Solid Air Climate Solutions: "We zijn gek op hun inductie units. Daarnaast is het fijn dat ze echt meedenken en flexibel zijn. We hebben meerdere keren overlegd om tot de ideale oplossing te komen."

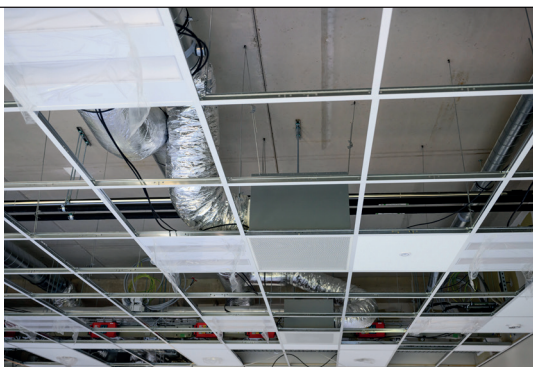
Technische uitdagingen en oplossingen

Het ontwerp van het gebouw bracht enkele uitdagingen met zich mee. "Geen enkele ruimte was standaard," legt Zonneveld uit. "We hadden te maken met beperkte ruimte, ronde kolommen midden in de ruimte en schuine aflopende systeemplafonds. Daarnaast was er veel behoefte aan capaciteit. Het was complex om alles passend te maken, maar het is ons gelukt. En dat maakt het werk natuurlijk extra leuk. Ook het samenwerken met een installateur die zelf ook verstand van zaken heeft is natuurlijk wel zo prettig."

De oplossing werd gevonden in het toepassen van verschillende inductie units: de OKNI, OKNH en de vrijhangende unit OKNV. "We hebben ongeveer 130 inductie units geleverd."

De OKNI is de standaarduitvoering die in veel gevallen perfect toepasbaar is. Indien er meer capaciteit gevraagd wordt, dan zetten wij ons type OKNH in. De werking hiervan is nagenoeg hetzelfde, alleen kan er door middel van de opbouw en een batterij met een hogere opbrengst meer capaciteit gehaald worden. Als laatste leverden we de OKNV.





Deze vrijhangende unit wordt toegepast in gebouwen waar geen verlaagde plafonds aanwezig zijn. Bijvoorbeeld in een pand waar gekozen is om de ‘techniek’ zichtbaar te houden. Deze inductie unit heeft een fraai en herkenbaar ‘vleugelvormig’ design en een gepatenteerd uitneembaar front. Het design zorgt voor het juiste Coanda-effect. De geïnduceerde ruimtelucht stroomt horizontaal langs het plafondoppervlak, waardoor er geen tocht ontstaat. Ideaal voor kantoorruimtes.”

Aanpasbare nozzles

Daarnaast zijn er veel inductie units geleverd met een extravent systeem voor aanpassing van de luchthoeveelheid. “Deze units zijn voorzien van extra nozzles waarbij groepsgewijs gewisseld kan worden van kleine naar grote nozzles. De bediening vindt plaats via het front door het verschuiven van een magnetische sluitstrip. Dit gepatenteerde systeem garandeert een volledige afsluiting en voorkomt ongewenste geluidsproductie. En door gebruik van de extravents kan de primaire luchthoeveelheid sterk worden aangepast, zonder dat de unit lucht- of waterzijdig uit het werkgebied raakt.”

Als laatste leverde Solid Air Climate Solutions meer dan 500 roosters van het type CRVMION, PRVMIOU, RRSV, PTVMIOU, WUCKVO, WRHAVO en WDVC. Ook op dit vlak werd maatwerk geleverd. “Na de gezamenlijke, gedegen en uitgebreide engineeringfase tussen Solid Air Climate Solution en ULC hebben wij de inductie units en luchtroosters zelf geselecteerd via het selectieprogramma SA-Select”, zegt Quint. “Ook daarna werd er nog meegedacht en meegekeken hoe alles het beste paste in het ontwerp. Dat is erg waardevol.”

Alleen maar techniek wat je ziet

De technische ruimtes op de bovenste verdieping raken langzaam vol. Elke centimeter wordt gebruikt, het is alleen maar techniek wat je ziet. Voor OLVG staat duurzaamheid hoog op de agenda. Bij

“We hadden te maken met beperkte ruimte, ronde kolommen midden in de ruimte en schuine aflopende systeemplafonds. Het was complex om alles passend te maken, maar het is ons gelukt”

alle bouwplannen is gekeken naar hoe duurzaam de werkzaamheden uitgevoerd kunnen worden. “Het gebouw wordt gasloos: verwarmen en koelen gebeurt met warmte-koudeopslag en warmtepompen. Het gebouw krijgt een energiemonitoringsysteem om energieverbruik te monitoren en bij te sturen.”

Maar niet alleen op technisch vlak is naar duurzaamheid gekeken. Het laboratorium wordt uitgerust met een intelligent hemelwaterafvoersysteem voor retentiedaken. Dit systeem reguleert de waterafvoer zodanig dat regenwater maximaal wordt vastgehouden, terwijl het tegelijkertijd bescherming biedt tegen overstromingen. Dankzij een automatisch gestuurd afvoersysteem, dat reageert op neerslagvoorspellingen, wordt de afvoerhoeveelheid geminimaliseerd. Het opvangen regenwater wordt vervolgens efficiënt hergebruikt, bijvoorbeeld voor toiletspoeling. Daardoor vermindert het watergebruik in het gebouw. Het gebouw krijgt driedubbel glas; het meest isolerende glas dat op dit moment verkrijgbaar is.

Strakke planning en samenwerking

ULC werkt nauw samen met bouwpartner Van Wijnen. “We vormen samen het bouwteam en de samenwerking verloopt uitstekend. We houden wekelijks overleg en werken met een strakke planning. Problemen zien wij als uitdagingen, en dankzij de efficiënte levering van Solid Air Climate Solutions loopt het project helemaal volgens plan,” aldus Quint.

Solid Air speelt snel in op de wensen van de klant, mede doordat ze in Nederland produceren. “Ons moderne machinepark in Sappemeer beslaat maar liefst 22.000 m². Hierdoor kunnen we snel reageren op hoge volumes en maatwerk leveren,” besluit Zonneveld. ■

