



Hoofdstuk 9 Inductie units

Hoofdstuk 9

Inductie units



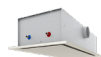
OKNI 300 **3**
 Ventilatoren, koelen en
 verwarmen
 2-zijdig uitblazend
 Breedte: 295 mm



OKNI 450 & 600 **11**
 Ventilatoren, koelen en
 verwarmen
 2-zijdig uitblazend
 Breedte: 445 en
 595 mm



OKNH **19**
 Hoge capaciteit
 Ventilatoren, koelen en
 verwarmen
 2-zijdig uitblazend
 Breedte: 595 mm



OKNM **27**
 Ventilatoren, koelen en
 verwarmen,
 4-zijdig uitblazend
 Afmetingen:
 595 x 595 mm/
 595 x 1195 mm



OKNV **33**
 Vrijhangend
 Ventilatoren, koelen en
 verwarmen
 2-zijdig uitblazend
 Breedte: 595 en
 745 mm



OKNB **40**
 Koofmodel
 Ventilatoren, koelen
 en verwarmen
 1-zijdig uitblazend
 Breedte: 395 mm



OKNI 300

Ventileren, koelen en verwarmen
Voor toepassing in systeemplafonds
Lage inbouwhoogte, uitneembaar front

Leverbare typen

OKNI-----

- O** inductie unit
- K** gesloten uitvoering
- N** ventileren en koelen
- I** systeemplafond

- Type

300

- Model

1200/1500/1800/2400/3000

- Nozzle

- Vast
A1/A2/B1/B2/B3/C1/C2
- Instelbaar (extravent)
BD00 t/m BD16 (afhankelijk van modelkeuze)

- Warmtewisselaar

- K** alleen koelen (2-pijps)
- V** koelen en verwarmen (4-pijps)

SA-Select

Raadpleeg SA-select voor het online samenstellen van uitgebreide bestelcodes en selectiegegevens.



Toepassing

De inductie unit type OKNI heeft een hoge capaciteit en is geschikt voor het ventileren en koelen, alsmede verwarmen van ruimtes, met een hoogte tot circa 3 meter. De inductie unit is ontworpen als inlegmoduul voor systeemplafonds met enkele T-ligger of bandrasterprofielen, met een moduulmaat van 300 mm. Ook kan de unit worden toegepast als tussenbouwelement in cassetteplafonds of als opbouw uitvoering in een vast plafond. Iedere lengte tussen 1140 en 2995 mm met een stapgrootte van 5 mm is leverbaar. Door het lage gewicht is het mogelijk type 300 toe te passen als inlegarmatuur en direct in het systeemplafond te leggen. Hiermee vervalt de noodzaak de unit zelfstandig af te hangen en op plafondhoogte af te stellen, maar kan volstaan worden met een eenvoudige valbeveiliging. Hiertoe zijn rondom montagegaten beschikbaar.

Uitvoering

Behuizing

Materiaal:	staal
Behandeling:	electrolytisch verzinkt
Afwerking:	zichtdelen; epoxylak
Kleur:	wit (RAL 9010, 55 % glans)

Warmtewisselaar

Pijpen:	koper
Vinnen:	aluminium
Nabehandeling:	geen
Testdruk:	15 bar (alle producten worden getest)
Werkdruk:	10 bar
Watertemperatuur:	max. 90 °C.
Watersnelheid:	max. 1,5 m/s

Algemeen

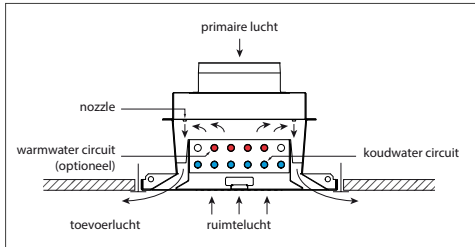
Wij adviseren een rechte aanstroomlengte van 3 x D in de aansluitmaat van de inductie unit. Wij adviseren ons document "[Solid Air aanbevelingen voor waterkwaliteit.](#)" te bestuderen. Dit document staat op onze website bij het product. Voor een condensvrije werking adviseren wij de primaire lucht in te blazen met een ontvochtigingscapaciteit van 1 à 2 g/kg droge lucht. Voor specifieke informatie raadpleeg het Mollier diagram.

Opmerking

- De gegeven afmetingen zijn in mm.
- Het gewicht is opgegeven in kg.

Werkingsprincipe

De primaire lucht wordt via de nozzles op hoge snelheid gebracht. Hierdoor ontstaat een onderdruk boven de warmtewisselaar en wordt hierover ruimte lucht aangezogen. Het totaal van ruimtelucht en primaire lucht wordt via, de in de unit geïntegreerde uitblaasopeningen, in de ruimte gebracht. Bij het passeren van de warmtewisselaar wordt de lucht gekoeld of verwarmd (optioneel), al naar gelang de behoefte in de ruimte.



Voelbaar

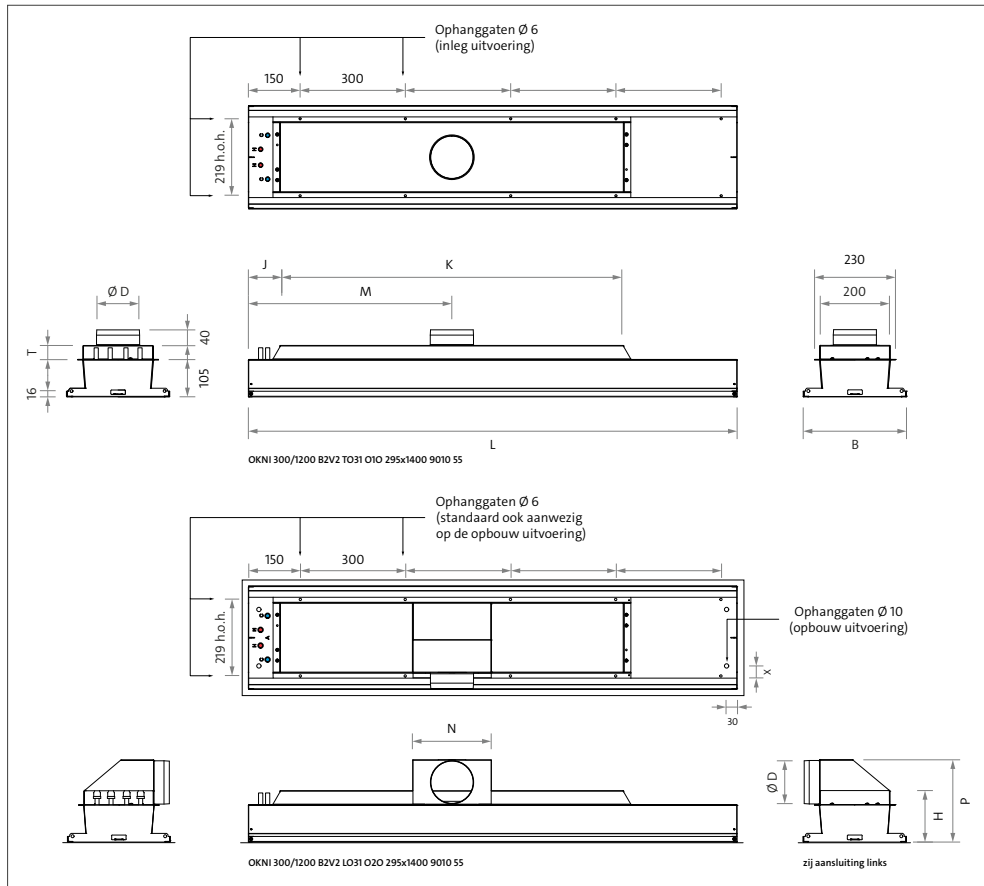
Inductie units leveren alleen 'voelbaar' vermogen, de units hebben geen lekbak. Bij systemen met inductie units wordt het benodigde 'latente' vermogen geleverd door de ontvochtigingscapaciteit van de luchtbehandelingskast.

Selectieproces

Bij het selecteren van een inductie unit spelen veel zaken een rol. De unit moet zowel lucht- als waterzijdig goed in zijn selectie zitten. Bij de luchtzijdige selectie kijken we naar druk en geluid. Bij de waterzijdige selectie naar de benodigde volumestroom water, waterzijdige weerstand, "temperatuurverschil (delta-T) op het water" en geleverd vermogen.

Voor een gedetailleerde selectieprocedure verwijzen wij naar de bijlage "[Selectieproces Solid Air inductie unit.](#)" Dit document staat op onze website bij het product.

Maatvoering



Leverbare afmetingen

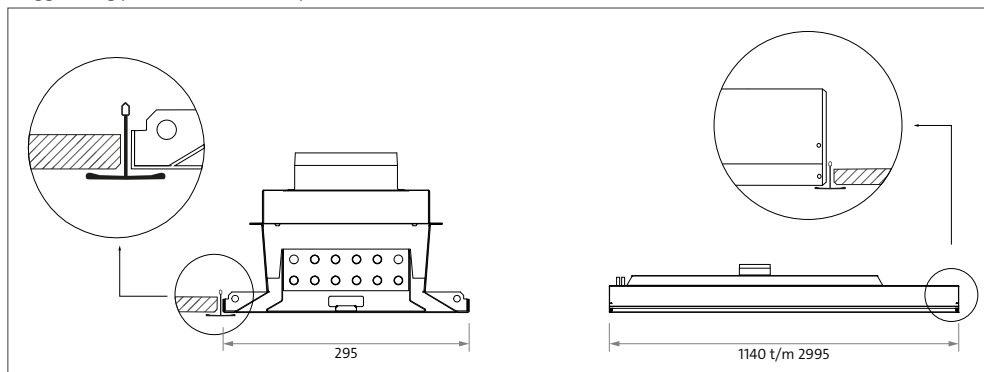
type	model	L van/tot	B*	D	T	J	K	M	N	H	P	X	gewicht
300	1200	1140/2995	295	123	40	90	980	580	225	145	235	35	12
	1500	1440/2995	295	123	40	90	1280	730	225	145	235	35	14
	1800	1670/2995	295	123	40	90	1510	845	225	145	235	35	16
	2400	2295/2995	295	158	40	115	2110	1170	300	145	270	25	22
	3000	2895/2995	295	158	60	115	2710	1470	300	165	270	25	28
300 extravent	1200	1140/2995	295	123	60	90	980	580	225	165	235	35	12
	1500	1440/2995	295	123	60	90	1280	730	225	165	235	35	14
	1800	1670/2995	295	158	60	90	1510	845	270	165	270	35	17
	2400	2295/2995	295	158	60	115	2110	1170	300	165	270	25	23
	3000	2895/2995	295	158	60	115	2710	1470	300	165	270	25	29

Toleranties: breedte B: + 2/- 2 mm, lengte L: + 0/- 4 mm.

*Afwijkende breedtematen op aanvraag.

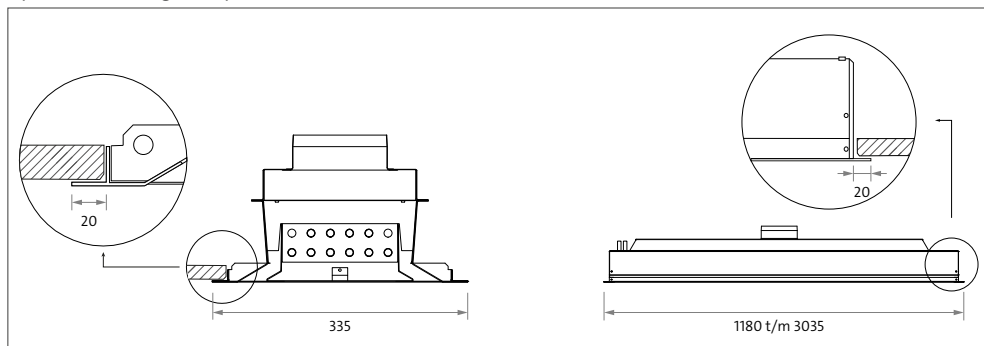
Zijrand configuratie 1:

T-ligger inleg plafonds/bandraaster plafonds.



Zijrand configuratie 2:

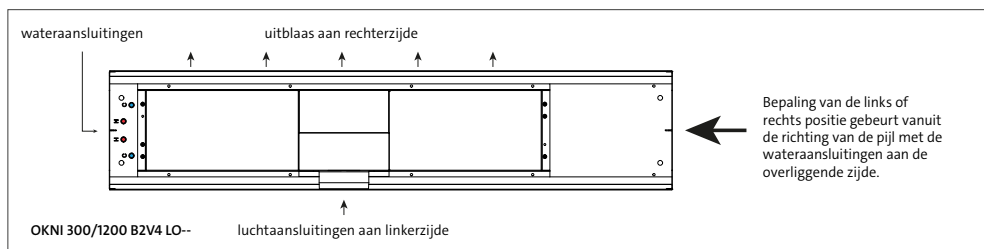
Opbouw uitvoering vaste plafonds.



Opmerking: Speciale uitvoering.

Bij afwijkende plafondsysteem kunt u contact opnemen met onze verkoop adviseurs voor een passende oplossing.

Voorbeeld configuratie (definitie links/rechts)



Werking extravents

Door middel van extravents, waarbij groepsgewijs gewisseld kan worden van kleine naar grote nozzles, is het mogelijk het netto nozzle oppervlak te vergroten of verkleinen.

Hierdoor kan, bij gelijkblijvende voordruk, de primaire luchtstroom worden vergroot of verkleind, of kan de relatie tussen de primaire luchtstroom en de voordruk worden gewijzigd.

Eén extravent bestaat uit een magnetische schuifstrip op de plenumzijde van de nozzleplaat. Aan de uiteinden van deze strip zitten 2 inbusschroeven waarvan de koppen via de uitblaaspleet van de unit zichtbaar en bedienbaar zijn. Hiervoor is een "kogel- kop inbusschroevendraaier" van voldoende lengte nodig. Netto lengte 110 mm, bv. type 206 S/4 van PB Tools.

Instellen van de extravents

- Laat het middensegment uit de unit zakken zodat de nozzles beter zichtbaar/benaderbaar worden (zie sectie onderhoud voor een toelichting op hoe je dit doet). Draai de beide inbusschroeven één hele slag los. ①
- Verschuif één van de schroeven, en daarmee de schuifstrip, naar de stand "hoog" of "laag". Tussenstanden zijn niet toegestaan! ②
- Draai beide schroeven weer handvast.

Zie onderstaande tabel voor het aantal extravents per model.

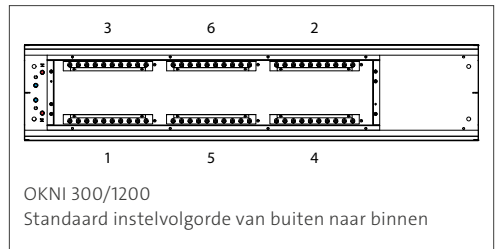
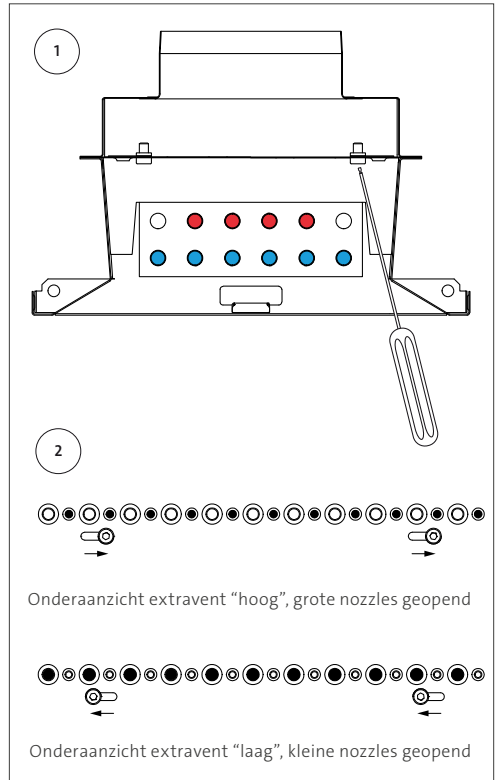
Extravents per model

model	aantal extravents
1200	6 (BD00 t/m BD06)
1500	8 (BD00 t/m BD08)
1800	10 (BD00 t/m BD10)
2400	12 (BD00 t/m BD12)
3000	16 (BD00 t/m BD16)

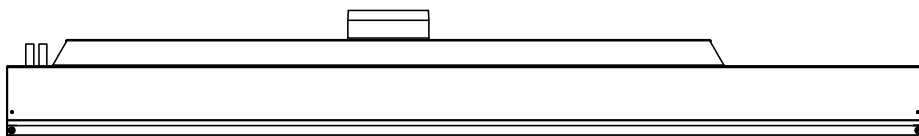
Standaard fabrieksinstelling extravents

De geselecteerde extravent uitvoeringen BD00 t/m BD16 worden af fabriek ingesteld volgens een vast protocol. Zie als voorbeeld de nummers 1 t/m 6 in de figuur rechts voor de volgorde waarin de extravents in de stand hoog gezet worden.

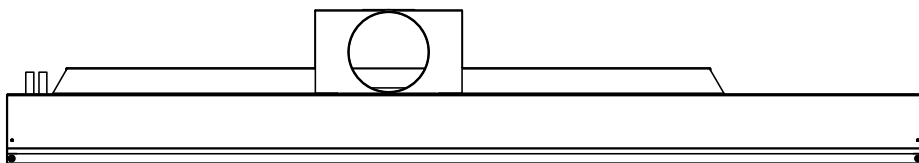
Als de units af fabriek anders ingesteld moeten worden, adviseren wij u contact op te nemen met onze afdeling verkoop.



Luchtaansluitingen



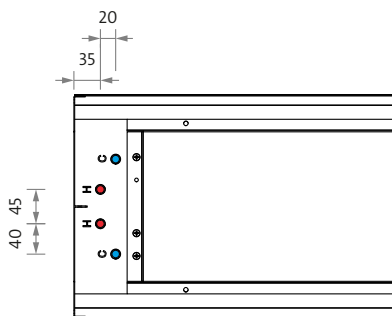
OKNI 300/1200 top aansluiting L=1400



OKNI 300/1200 zij aansluiting links L=1400

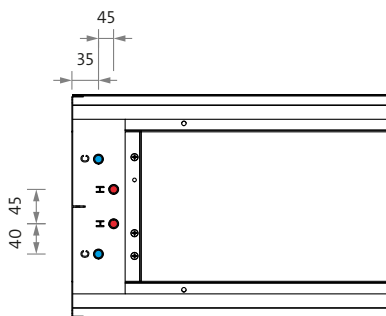
Wateraansluitingen

Om schade/lekkage bij installatie van de waterzijdige aansluiting te voorkomen adviseren wij gebruik te maken van Push-Fitt koppelingen.



koelen en verwarmen: 4 x Ø 12 mm

Model 1200/1500/1800



koelen: 2 x Ø 15 mm
verwarmen: 2 x Ø 12 mm

Model 2400/3000

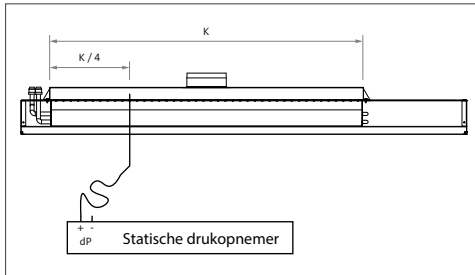
Waterkwaliteit

Voor het in optimale conditie houden van uw watergevoerd systeem is een regelmatige spoeling van het systeem (eens per twee dagen) en regelmatige controle van de waterkwaliteit van essentieel belang. Voor meer informatie verwijzen wij naar ons document "Solid Air aanbevelingen voor waterkwaliteit.". Dit document staat op onze website bij het product.

Inbedrijfstelling

Na installatie van de inductie units dienen deze luchtzijdig en waterzijdig ingeregeld te worden. Deze werkzaamheden worden doorgaans uitgevoerd door een gespecialiseerd inregelbedrijf.

Voor de luchtszijdige inregeling dient de statische druk in het plenum gemeten te worden op een kwart van de lengte van het plenum.



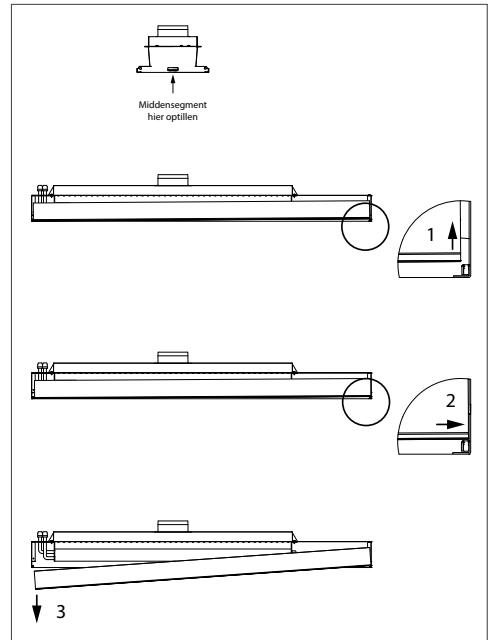
Hiervoor is een dun buisje nodig om door de nozzle in het plenum te steken. Let op dat bij extravent units een open nozzle wordt gebruikt voor het uitvoeren van de meting. Het met de meetbuis doorsteken in een gesloten gat kan de afdichting van de extravent strip beschadigen en geluidproblemen geven.

Onderhoud

Met het oog op eventuele reiniging van de warmtewisselaar en de inblaasnozzles, is het mogelijk het middensegment van de unit op eenvoudige wijze te verwijderen. Ga als volgt te werk:

1. Duw het geperforeerde gedeelte van het middensegment, in het midden, naast één van de eindkappen, circa 5 mm omhoog.
2. Schuif tegelijkertijd het gehele middensegment in lengterichting verder in de betreffende eindkap.
3. **Let op:** de andere zijde van het middensegment komt nu vrij uit de tegenoverliggende eindkap en kan uit de unit worden genomen. Het blijft met 2 veiligheidskabeltjes aan de unit verbonden.

Monteren in omgekeerde volgorde.



Bestel- en optiecodes

OKNI 300/1200	B2 V 4	L O - -	O 1 O	295 x 1195	9010 55
Type 300					
Model 1200 - 1500 - 1800 - 2400 - 3000					
Nozzleplaat A1 - A2 B1 - B2 - B3 C1 - C2 BD00 t/m BD16 (afhankelijk van modelkeuze)					
Warmtewisselaar K koelen V koelen en verwarmen O geen (dummy)					
Uitblaasconfiguratie 2 2-zijdig uitblazend 3 1-zijdig links uitblazend 4 1-zijdig rechts uitblazend					
Luchtaansluiting T top L links R rechts					
Wateraansluiting O standaard					
Luchtaansluitdiameter - standaard volgens maattabel op bladzijde 5					
Plenum uitvoering - standaard volgens maattabel op bladzijde 5					
Rooster O niet van toepassing					
Zijrand configuratie 1 geschikt voor T-ligger 2 geschikt voor opbouw					
FPC (uitblaas richting) O niet van toepassing					
Werkelijke breedte 295 mm (type 300)					
Werkelijke lengte afhankelijk van modelgrootte (vanaf 1140 t/m 2995 mm)					
Kleur RAL 9010 (standaard), afwijkend op aanvraag					
Glansgraad 55 % (standaard)					



OKNI 450 & 600

Ventileren, koelen en verwarmen
Voor toepassing in systeemplafonds
Lage inbouwhoogte, uitneembaar front

Leverbare typen

OKNI - - - -

- O** inductie unit
 - K** gesloten uitvoering
 - N** ventileren en koelen
 - I** systeemplafond
- **Type**
450
600
 - **Model**
1200/1500/1800/2400/3000
 - **Nozzle**
 - Vast
A1/A2/B1/B2/B3/C1/C2
 - Instelbaar (extravent)
AD00 t/m AD14 (afhankelijk van modelkeuze)
 - **Warmtewisselaar**
 - K** alleen koelen (2-pijps)
 - V** koelen en verwarmen (4-pijps)

SA-Select

Raadpleeg SA-select voor het online samenstellen van uitgebreide bestelcodes en selectiegegevens.



Toepassing

De inductie unit type OKNI heeft een hoge capaciteit en is geschikt voor het ventileren en koelen, alsmede verwarmen van ruimtes, met een hoogte tot circa 3 meter. De inductie unit is ontworpen als inlegmoduul voor systeemplafonds met enkele T-ligger of bandrasterprofielen, met een moduulmaat van 450 of 600 mm. Ook kan de unit worden toegepast als tussenbouw-element in cassetteplafonds of als opbouw uitvoering in een vast plafond. Iedere lengte tussen 1090 en 2995 mm met een stapgrootte van 5 mm is leverbaar. Door het grotere gewicht van de typen 450 en 600 adviseren wij montage door afhangen. Hiertoe zijn rondom montagegaten beschikbaar.

Uitvoering

Behuizing

Materiaal:	staal
Behandeling:	electrolytisch verzinkt
Afwerking:	zichtdelen; epoxylak
Kleur:	wit (RAL 9010), 55 % glans

Warmtewisselaar

Pijpen:	koper
Vinnen:	aluminium
Nabehandeling:	geen
Testdruk:	15 bar (alle producten worden getest)
Werkdruk:	10 bar
Watertemperatuur:	max. 90 °C.
Watersnelheid:	max. 1,5 m/s

Algemeen

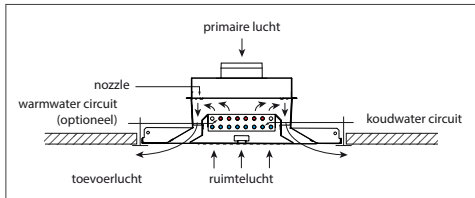
Wij adviseren een rechte aanstroo lengte van 3 x D in de aansluitmaat van de inductie unit. Wij adviseren ons document “[Solid Air aanbevelingen voor waterkwaliteit](#)” te bestuderen. Dit document staat op onze website bij het product. Voor een condensvrije werking adviseren wij de primaire lucht in te blazen met een ontvochtigingscapaciteit van 1 à 2 g/kg droge lucht. Voor specifieke informatie raadpleeg het Mollier diagram.

Opmerking

- De gegeven afmetingen zijn in mm.
- Het gewicht is opgegeven in kg.

Werkingsprincipe

De primaire lucht wordt via de nozzles op hoge snelheid gebracht. Hierdoor ontstaat een onderdruk boven de warmtewisselaar en wordt hierover ruimte lucht aangezogen. Het totaal van ruimtelucht en primaire lucht wordt via, de in de unit geïntegreerde uitblaasopeningen, in de ruimte gebracht. Bij het passeren van de warmtewisselaar wordt de lucht gekoeld of verwarmd (optioneel), al naar gelang de behoefte in de ruimte.



Voelbaar

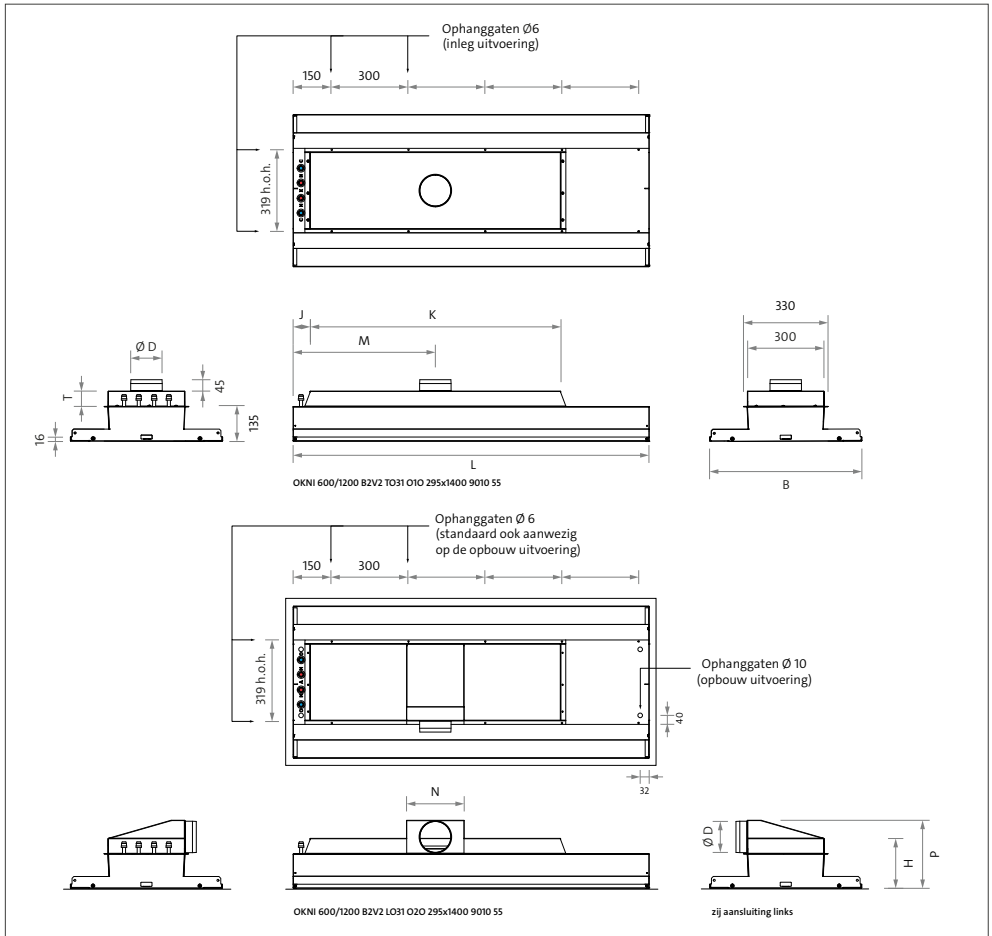
Inductie units leveren alleen ‘voelbaar’ vermogen, de units hebben geen lekkak. Bij systemen met inductie units wordt het benodigde ‘latente’ vermogen geleverd door de ontvochtigingscapaciteit van de luchtbehandelingskast.

Selectieproces

Bij het selecteren van een inductie unit spelen veel zaken een rol. De unit moet zowel lucht- als waterzijdig goed in zijn selectie zitten. Bij de luchtzijdige selectie kijken we naar druk en geluid. Bij de waterzijdige selectie naar de benodigde volumestroom water, waterzijdige weerstand, “temperatuurverschil (delta-T) op het water” en geleverd vermogen.

Voor een gedetailleerde selectieprocedure verwijzen wij naar de bijlage “[Selectieproces Solid Air inductie unit](#)”. Dit document staat op onze website bij het product.

Maatvoering



Leverbare afmetingen

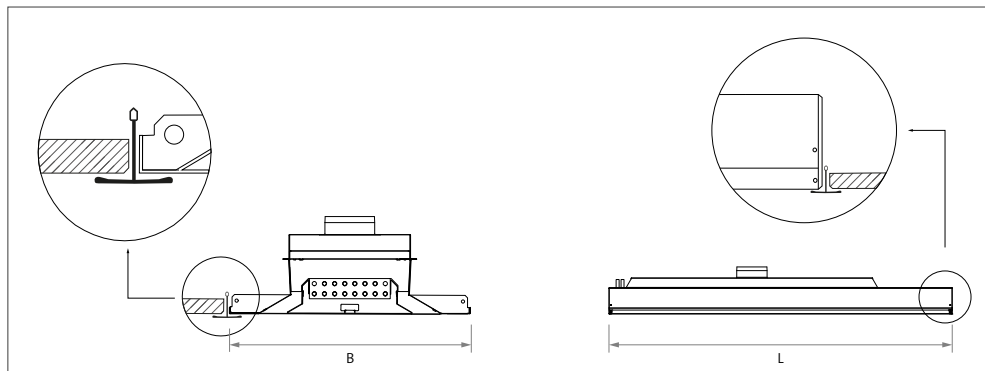
type	model	L van/tot	B*	D	T	J	K	M	N	H	P	gewicht
450 of 600	1200	1090/2995	445/595	123	60	65	980	555	225	195	265	16
	1500	1390/2995	445/595	123	60	65	1280	705	225	195	265	21
	1800	1640/2995	445/595	123	60	85	1510	840	225	195	265	24
	2400	2240/2995	445/595	158	60	85	2110	1140	300	195	300	33
	3000	2840/2995	445/595	198	60	85	2710	1440	300	195	340	41
450 of 600 extravent	1200	1090/2995	445/595	123	80	65	980	555	225	215	265	17
	1500	1390/2995	445/595	158	80	65	1280	705	300	215	300	22
	1800	1640/2995	445/595	158	80	85	1510	840	300	215	300	25
	2400	2240/2995	445/595	158	80	85	2110	1140	300	215	300	34
	3000	2840/2995	445/595	198	80	85	2710	1440	300	215	340	44

Toleranties: breedte B: + 2/- 2 mm, lengte L: + 0/- 4 mm.

*Afwijkende breedtematen op aanvraag.

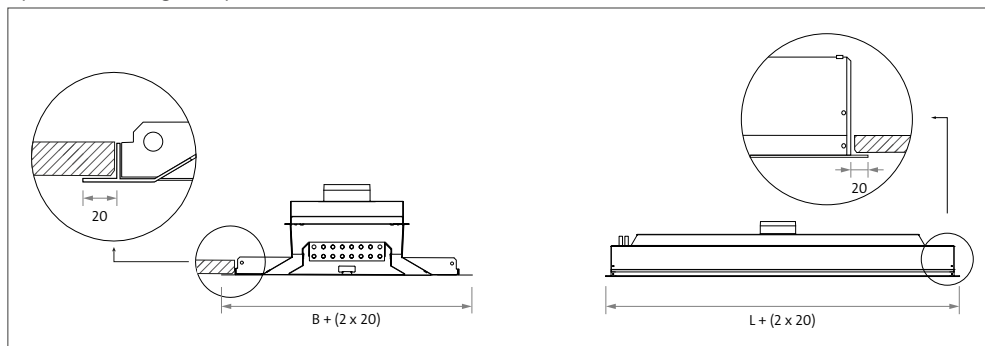
Zijrand configuratie 1:

T-ligger inleg plafonds/bandraster plafonds.



Zijrand configuratie 2:

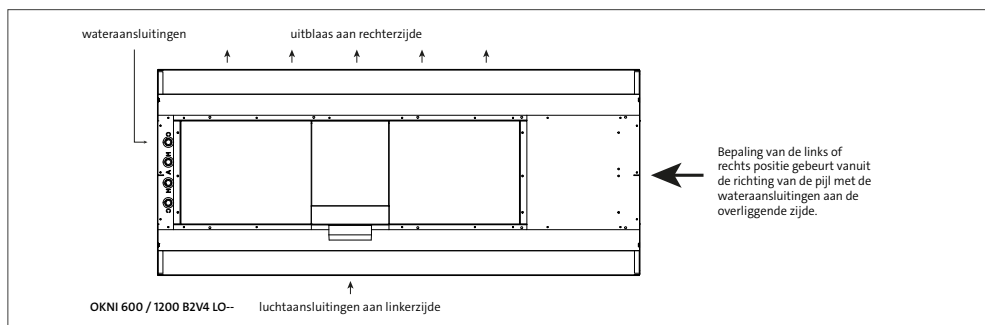
Opbouw uitvoering vaste plafonds.



Opmerking: Speciale uitvoering.

Bij afwijkende plafondsysteem kunt u contact opnemen met onze verkoop adviseurs voor een passende oplossing.

Voorbeeld configuratie (definitie links/rechts)



Werking extravents

Door middel van extravents, waarbij groepsgewijs gewisseld kan worden van kleine naar grote nozzles, is het mogelijk het netto nozzle oppervlakte te vergroten of verkleinen.

Hierdoor kan, bij gelijkblijvende voordruk, de primaire luchtstroom worden vergroot of verkleind, of kan de relatie tussen de primaire luchtstroom en de voordruk worden gewijzigd.

Eén extravent bestaat uit een magnetische schuifstrip op de plenumzijde van de nozzleplaat. Aan de uiteinden van deze strip zitten 2 inbusschroeven waarvan de koppen via de uitblaaspleet van de unit zichtbaar en bedienbaar zijn. Hiervoor is een "kogel- kop inbusschroevendraaier" van voldoende lengte nodig. Netto lengte 110 mm, bv. type 206 S/4 van PB Tools.

Instellen van de extravents

- Laat het middensegment uit de unit zakken zodat de nozzles beter zichtbaar/benaderbaar worden (zie sectie onderhoud voor een toelichting op hoe je dit doet). Draai de beide inbusschroeven één hele slag los. ①
- Verschuif één van de schroeven, en daarmee de schuifstrip, naar de stand "hoog" of "laag". Tussenstanden zijn niet toegestaan! ②
- Draai beide schroeven weer handvast.

Zie onderstaande tabel voor het aantal extravents per model.

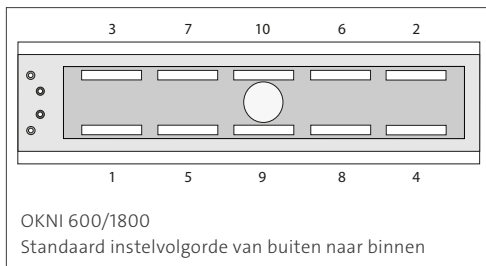
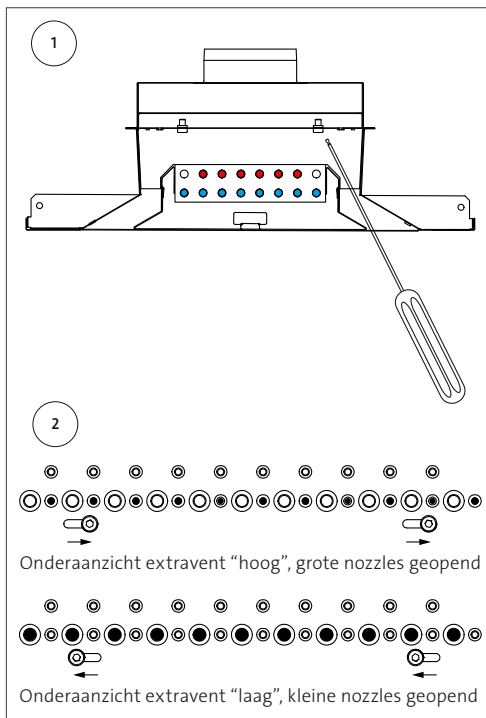
Extravents per model

model	aantal extravents
1200	6 (AD00 t/m AD06)
1500	8 (AD00 t/m AD08)
1800	10 (AD00 t/m AD10)
2400	12 (AD00 t/m AD12)
3000	16 (AD00 t/m AD16)

Standaard fabrieksinstelling extravents

De geselecteerde extravent uitvoeringen AD00 naar AD16 worden af fabriek ingesteld volgens een vast protocol. Zie als voorbeeld de nummers 1 t/m 10 in de figuur rechts voor de volgorde waarin de extravents in de stand hoog gezet worden.

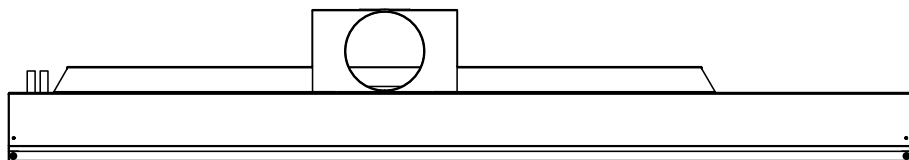
Als de units af fabriek anders ingesteld moeten worden, adviseren wij u contact op te nemen met onze afdeling verkoop.



Luchtaansluitingen



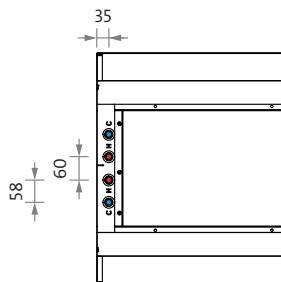
OKNI 600/1200 top aansluiting L = 1400



OKNI 600/1200 zij aansluiting links L = 1400

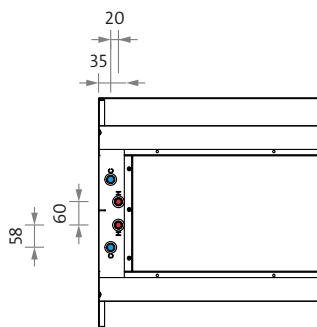
Wateraansluitingen

Om schade/lekkage bij installatie van de waterzijdige aansluiting te voorkomen adviseren wij gebruik te maken van Push-Fitt koppelingen.



koelen en verwarmen: 4 x Ø 12 mm

Model 1200/1500



koelen: 2 x Ø 15 mm
verwarmen: 2 x Ø 12 mm

Model 1800/2400/3000

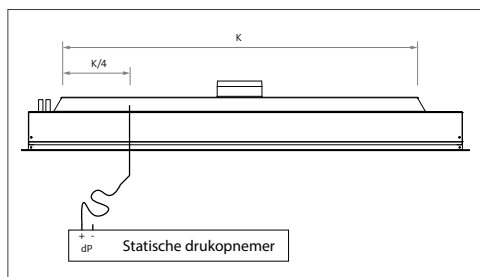
Waterkwaliteit

Voor het in optimale conditie houden van uw watergevoerd systeem is een regelmatige spoeling van het systeem (eens per twee dagen) en regelmatige controle van de waterkwaliteit van essentieel belang. Voor meer informatie verwijzen wij naar ons document "Solid Air aanbevelingen voor waterkwaliteit.". Dit document staat op onze website bij het product.

Inbedrijfstelling

Na installatie van de inductie units dienen deze luchtzijdig en waterzijdig ingeregeld te worden. Deze werkzaamheden worden doorgaans uitgevoerd door een gespecialiseerd inregelbedrijf.

Voor de luchtzijdige inregeling dient de statische druk in het plenum gemeten te worden op een kwart van de lengte van het plenum.



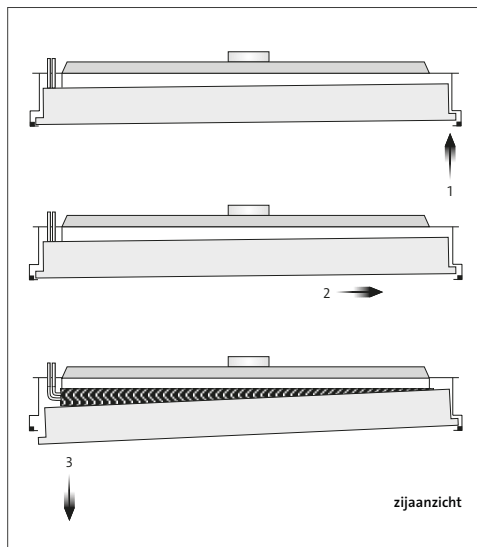
Hiervoor is een dun buisje nodig om door de nozzle in het plenum te steken. Let op dat bij extravent units een open nozzle wordt gebruikt voor het uitvoeren van de meting. Het met de meetbuis doorsteken in een gesloten gat kan de afdichting van de extravent strip beschadigen en geluidproblemen geven.

Onderhoud

Met het oog op eventuele reiniging van de warmtewisselaar en de inblaasnozzles, is het mogelijk het middensegment van de unit op eenvoudige wijze te verwijderen. Ga als volgt te werk:

1. Duw het geperforeerde gedeelte van het middensegment, in het midden, naast één van de eindkappen, circa 5 mm omhoog.
2. Schuif tegelijkertijd het gehele middensegment in lengterichting verder in de betreffende eindkap.
3. **Let op:** de andere zijde van het middensegment komt nu vrij uit de tegenoverliggende eindkap en kan uit de unit worden genomen. Het blijft met 2 veiligheidskabeltjes aan de unit verbonden.

Monteren in omgekeerde volgorde.



Bestel- en optiecodes

OKNI 600/1200	B2 V 4	L O - -	0 1 0	595 x 1195	9010 55
Type _____ 450 - 600					
Model _____ 1200 - 1500 - 1800 - 2400 - 3000					
Nozzleplaat _____ A1 - A2 B1 - B2 - B3 C1 - C2 AD00 t/m AD16 (afhankelijk van modelkeuze)					
Warmtewisselaar _____ K koelen V koelen en verwarmen O geen (dummy)					
Uitblaasconfiguratie _____ 2 2-zijdig uitblazend 3 1-zijdig links uitblazend 4 1-zijdig rechts uitblazend					
Luchtaansluiting _____ T top L links R rechts					
Wateraansluiting _____ O standaard					
Luchtaansluitdiameter _____ - standaard volgens maattabel op bladzijde 13					
Plenum uitvoering _____ - standaard volgens maattabel op bladzijde 13					
Rooster _____ O niet van toepassing					
Zijrand configuratie _____ 1 geschikt voor T-ligger 2 geschikt voor opbouw					
FPC (uitblaas richting) _____ O niet van toepassing F FPC					
Werkelijke breedte _____ 445 mm (type 450) 595 mm (type 600)					
Werkelijke lengte _____ afhankelijk van modelgrootte (vanaf 1090 t/m 2995 mm)					
Kleur _____ RAL 9010 (standaard), afwijkend op aanvraag					
Glansgraad _____ 55 % (standaard)					



OKNH

Ventileren, koelen en verwarmen
Hoge capaciteit
Voor toepassing in systeemplafonds
Lage inbouwhoogte, uitneembaar front

Leverbare typen

OKNH----

- O** inductie unit
- K** gesloten uitvoering
- N** ventileren en koelen
- H** hoge capaciteit

- Type

600

- Model

1200/1500/1800/2400/3000

- Nozzle

- Vast
 - A1/A2/B1/B2/B3/C1/C2
- Instelbaar (extravent)
 - AD00 t/m AD16 (afhankelijk van modelkeuze)

- Warmtewisselaar

- K** alleen koelen
- V** voor koelen en verwarmen (dubbel circuit)

SA-Select

Raadpleeg SA-select voor het online samenstellen van uitgebreide bestelcodes en selectiegegevens.



Toepassing

De inductie unit type OKNH heeft een hogere capaciteit en is geschikt voor het ventileren en koelen, alsmede verwarmen van ruimtes, met een hoogte tot circa 3 meter.

De inductie unit is ontworpen als inlegmoduul voor systeemplafonds met enkele T-ligger of bandrasterprofielen, met een moduulmaat van 600 mm. Iedere lengte tussen 1195 en 2995 mm met een stapgrootte van 5 mm is leverbaar.

De gesloten uitvoering brengt de toevoerlucht 2-zijdig in en kan door het hoog efficiënte inblaaseffect bij toepassing in kantoren parallel aan de gevel in het midden van de ruimtes geplaatst worden. Door de keuze uit verschillende nozzletypen kan in elke situatie een optimale combinatie van ventilatielucht en koelvermogen gemaakt worden.

Ten behoeve van eventuele reiniging van warmtewisselaar en nozzles is het front, door middel van een gepatenteerde constructie, een-voudig en zonder gereedschap uitneembaar zie bladzijde 19.

De inductie unit type OKNH "extravent" (nozzle type AD00 t/m AD18) is voorzien van extra nozzles waarbij groepsgewijs gewisseld kan worden naar kleine naar grote nozzles. De bediening vindt plaats via het front door het verschuiven van een magnetische sluitstrip. Dit gepatenteerde systeem garandeert een volledige afsluiting en voorkomt ongewenste geluidproductie. Door gebruik van de extravents kan de primaire luchthoeveelheid sterk worden aangepast zonder dat de unit lucht- of waterzijdig uit het werkgebied raakt. Het achteraf aanpassen van een kantoorruimte naar vergaderkamer, of andersom, is met deze unit eenvoudig mogelijk.

Uitvoering

Behuizing

Materiaal:	staal
Behandeling:	electrolytisch verzinkt
Afwerking:	zichtdelen; epoxylak
Kleur:	wit (RAL 9010)

Warmtewisselaar

Pijpen:	koper
Vinnen:	aluminium
Nabehandeling:	geen
Test-/werkdruk:	15/10 bar

Algemeen

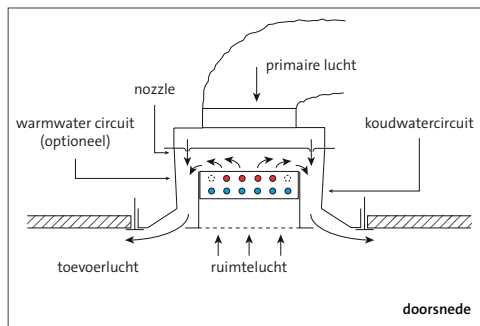
Wij adviseren een rechte aanstromlengte van 3 x D in de aansluitmaat van de inductie unit. Wij adviseren ons document "[Solid Air aanbevelingen voor waterkwaliteit](#)." te bestuderen. Dit document staat op onze website bij het product. Voor een condensvrije werking adviseren wij de primaire lucht in te blazen met een ontvochtigingscapaciteit van 1 à 2 g/kg droge lucht. Voor specifieke informatie raadpleeg het Mollier diagram.

Opmerking

- De gegeven afmetingen zijn in mm.
- Het gewicht is opgegeven in kg.

Werkingsprincipe

De primaire lucht wordt via de venturiplaten op hoge snelheid gebracht. Hierdoor ontstaat een krachtige pompwerking en wordt lucht via de warmtewisselaar aangezogen. Het totaal van ruimtelucht en primaire lucht wordt via, de in de unit geïntegreerde uitblaas openingen, in de ruimte gebracht. Bij het passeren van de warmtewisselaar wordt de lucht gekoeld of verwarmd (optioneel), al naar gelang de behoefte in de ruimte.



Voelbaar

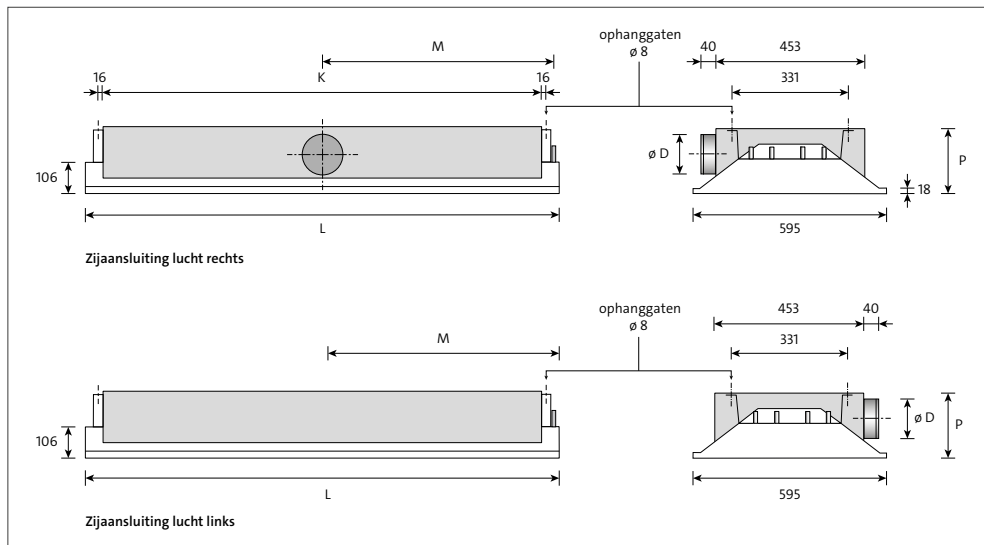
Inductie units leveren alleen 'voelbaar' vermogen, de units hebben geen lekbak. Bij systemen met inductie units wordt het benodigde 'latente' vermogen geleverd door de ontvochtigingscapaciteit van de luchtbehandelingskast.

Selectieproces

Bij het selecteren van een inductie unit spelen veel zaken een rol. De unit moet zowel lucht- als waterzijdig goed in zijn selectie zitten. Bij de luchtzijdige selectie kijken we naar druk en geluid. Bij de waterzijdige selectie naar de benodigde volumestroom water, waterzijdige weerstand, "temperatuurverschil (delta-T) op het water" en geleverd vermogen.

Voor een gedetailleerde selectieprocedure verwijzen wij naar de bijlage "[Selectieproces Solid Air inductie unit](#)". Dit document staat op onze website bij het product.

Maatvoering



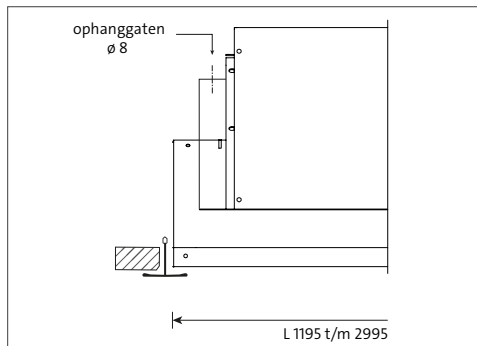
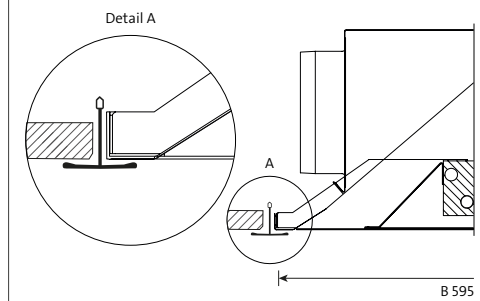
Leverbare afmetingen

type	model	L van/tot	D	M	P	K	gewicht
600	1200	1195/2995	123	602	205	1100	22
	1500	1495/2995	123	752	205	1400	29
	1800	1795/2995	123	902	205	1700	34
	2400	2395/2995	158	1202	240	2300	46
	3000	2995	158	1502	240	2900	57

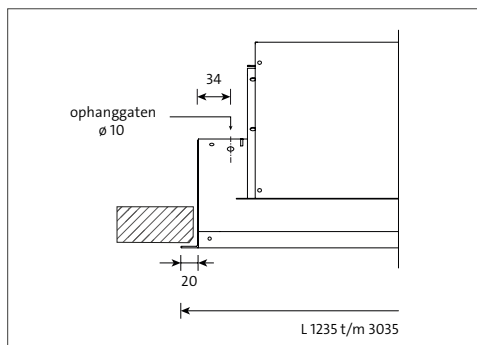
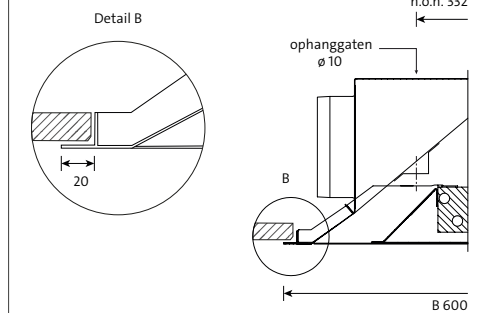
Toleranties: breedte B: + 2/- 2 mm, lengte L: + 0/- 4 mm.
 Afwijkende breedtematen op aanvraag.

Zijrandconfiguratie

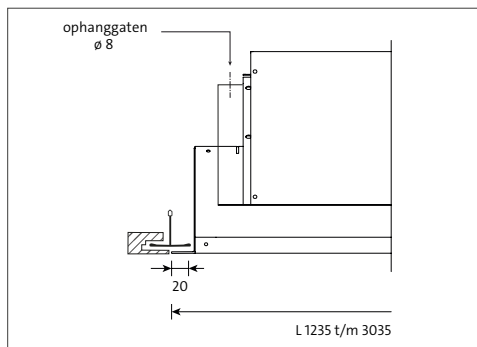
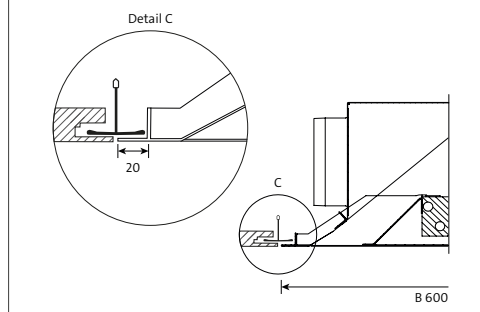
1T- ligger (inleg) plafonds



2 Opbouw uitvoering vaste plafonds

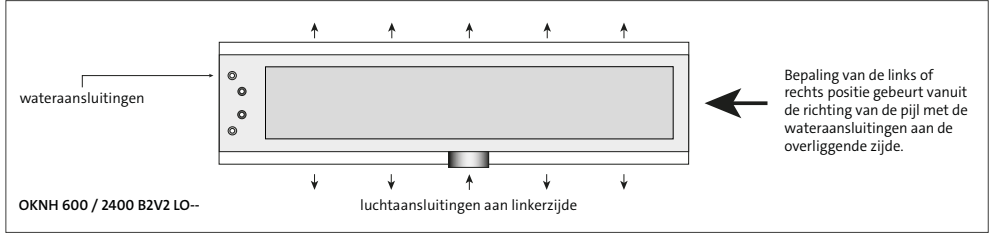


3 Verdekte systeemplafonds

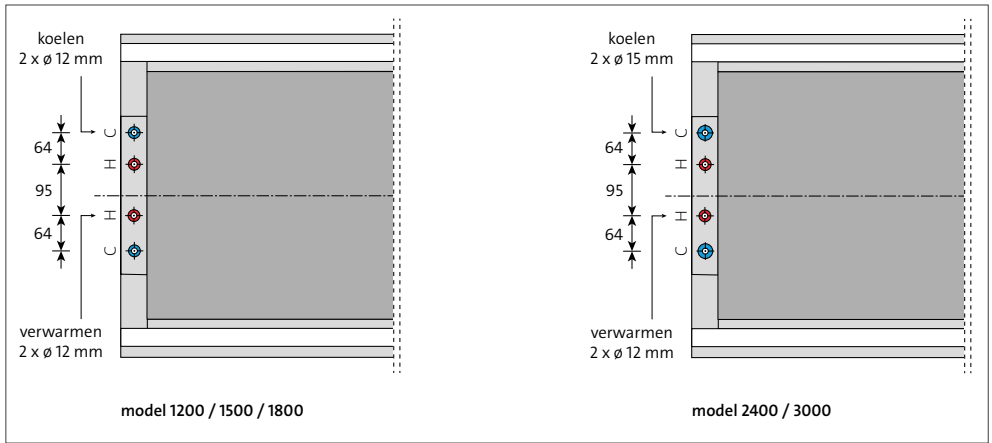


Toleranties: breedte B: + 2/- 2 mm, lengte L: + 0/- 4 mm.

Positie van lucht- en wateraansluiting



Wateraansluitingen OKNH



Waterkwaliteit

Voor het in optimale conditie houden van uw water gevoerde systeem is een regelmatige spoeling van het systeem en regelmatige controle van de waterkwaliteit van essentieel belang. Voor meer informatie verwijzen wij naar ons document "[Solid Air vereisten voor water gevoerde systemen](#)". Dit document staat op onze website bij het product.

Werking extravents

Door middel van extravents waarbij groepsgewijs gewisseld kan worden van kleine naar grote nozzles, is het mogelijk het netto nozzle oppervlak te vergroten of verkleinen.

Hierdoor kan, bij gelijkblijvende voordruk, de primaire luchtstroom worden vergroot of verkleind, of kan de relatie tussen de primaire luchtstroom en de voordruk worden gewijzigd.

Eén extravent bestaat uit een magnetische schuifstrip op de plenumzijde van de nozzleplaat. Aan de uiteinden van deze strip zitten 2 inbusschroeven waarvan de koppen via de uitblaaspleet van de unit zichtbaar en bedienbaar zijn. Hiervoor is een "kogelkop inbusschroevendraaier" van voldoende lengte nodig. Netto lengte 110 mm, bv. type 206 S/4 van PB Tools.

Instellen van de extravents

- Draai de beide inbusschroeven één hele slag los. ①
- Verschuif één van de schroeven, en daarmee de schuifstrip, naar de stand "hoog" of "laag". ②
Tussenstanden zijn niet toegestaan!
- Draai beide schroeven weer handvast.

Zie onderstaande tabel voor het aantal extravents per model.

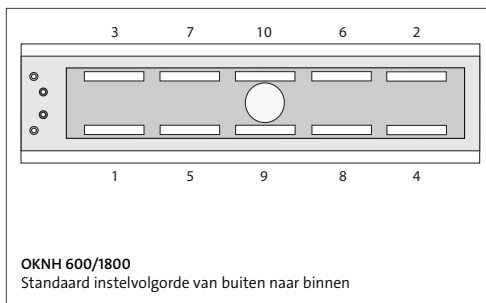
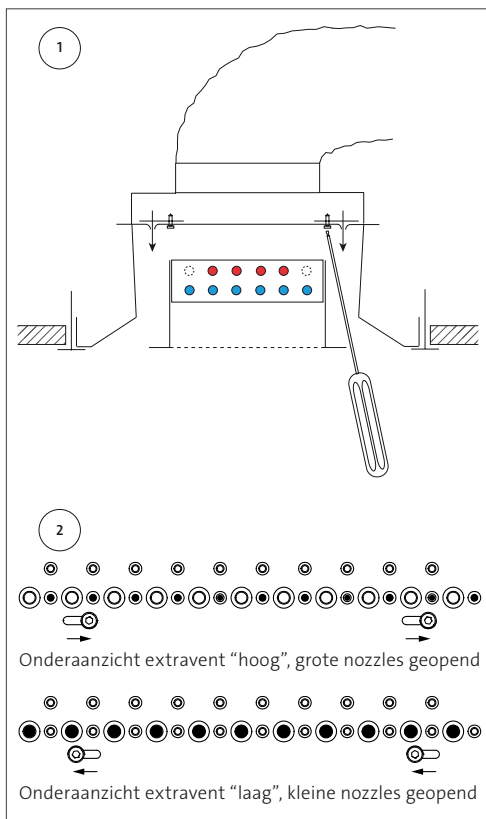
Extravents per model

model	aantal extravents
1200	6 (AD00 t/m AD06)
1500	8 (AD00 t/m AD08)
1800	10 (AD00 t/m AD10)
2400	14 (AD00 t/m AD14)
3000	18 (AD00 t/m AD18)

Standaard fabrieksinstelling extravents

De geselecteerde extravent uitvoeringen AD00 t/m AD18 worden af fabriek ingesteld volgens een vast protocol. Zie als voorbeeld de nummers 1 t/m 10 in de figuur rechts voor de volgorde waarin de extravents in de stand hoog gezet worden.

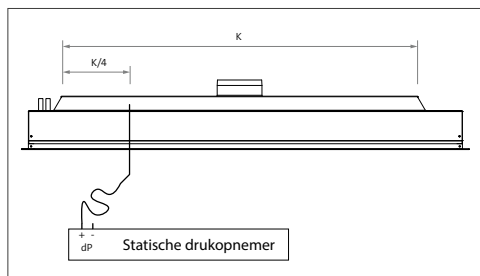
Als de units af fabriek anders ingesteld moeten worden, adviseren wij u contact op te nemen met onze afdeling verkoop.



Inbedrijfstelling

Na installatie van de inductie units dienen deze luchtzijdig en waterzijdig ingeregeld te worden. Deze werkzaamheden worden doorgaans uitgevoerd door een gespecialiseerd inregelbedrijf.

Voor de luchtszijdige inregeling dient de statische druk in het plenum gemeten te worden op een kwart van de lengte van het plenum.



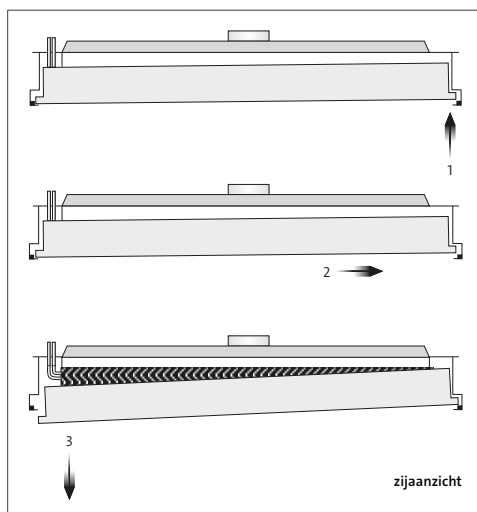
Hiervoor is een dun buisje nodig om door de nozzle in het plenum te steken. Let op dat bij extravent units een open nozzle wordt gebruikt voor het uitvoeren van de meting. Het met de meetbuis doorsteken in een gesloten gat kan de afdichting van de extravent strip beschadigen en geluidproblemen geven.

Onderhoud

Met het oog op eventuele reiniging van de warmtewisselaar en de inblaasnozzles, is het mogelijk het middensegment van de unit op eenvoudige wijze te verwijderen. Ga als volgt te werk:

1. Duw het geperforeerde gedeelte van het middensegment, in het midden, naast één van de eindakppen, circa 5 mm omhoog.
2. Schuif tegelijkertijd het gehele middensegment in lengterichting verder in de betreffende eindkap.
3. **Let op:** de andere zijde van het middensegment komt nu vrij uit de tegenoverliggende eindkap en kan uit de unit worden genomen. Het blijft met 2 veiligheidskabeltjes aan de unit verbonden.

Monteren in omgekeerde volgorde.





OKNM

Ventileren, koelen en verwarmen
Voor toepassing in systeemplafonds
Lage inbouwhoogte, uitneembaar front

Leverbare typen

O K N M - - - -

- O** inductie unit
- K** gesloten uitvoering
- N** ventileren en koelen
- M** systeemplafond

- Type

600

- Model

600/1200

- Nozzle

model 600

B2/C2/D2

model 1200

A1/A2/B1/B2/B3/C1/C2

- Warmtewisselaar

K alleen koelen

V koelen en verwarmen (dubbel circuit)

SA-Select

Raadpleeg SA-select voor het online samenstellen van uitgebreide bestelcodes en selectiegegevens.



Toepassing

De inductie unit type OKNM heeft een hoge capaciteit en is geschikt voor het ventileren en koelen, alsmede verwarmen van ruimtes, met een hoogte tot circa 3 meter.

De inductie unit is ontworpen als inlegmoduul voor T-ligger systeemplafonds met een moduulmaat van 600 mm. Ook kan de unit worden toegepast als opbouw element.

De gesloten uitvoering brengt de toevoerlucht 4-zijdig in en kan door het hoog efficiënte inblaaseffect universeel in kantoren worden toegepast. Door de keuze uit drie nozzletypen kan in elke situatie een optimale combinatie van ventilatielucht en koelvermogen gemaakt worden.

Ten behoeve van eventuele reiniging van warmtewisselaar en nozzles is het front eenvoudig en zonder gereedschap uitneembaar.

Uitvoering

Behuizing

Materiaal:	staal
Behandeling:	electrolytisch verzinkt
Afwerking:	zichtdelen; epoxylak
Kleur:	wit (RAL 9010)

Warmtewisselaar

Pijpen:	koper
Vinnen:	aluminium
Nabehandeling:	geen
Test-/werkdruk:	15/10 bar

Optioneel

Afblindschotten: 3-, 2- of 1-zijdig

Let op: zijde van wateraansluiting kan niet afgeblind worden.

Algemeen

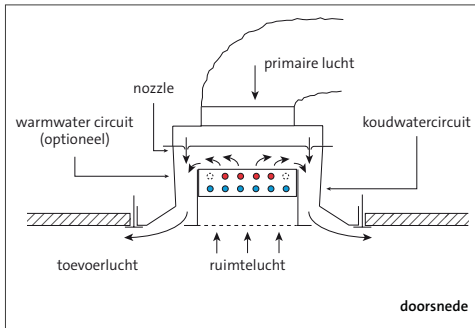
Wij adviseren een rechte aanstroombuig van 3 x D in de aansluitmaat van de inductie unit. Wij adviseren ons document "[Solid Air aanbevelingen voor waterkwaliteit](#)." te bestuderen. Dit document staat op onze website bij het product. Voor een condensvrije werking adviseren wij de primaire lucht in te blazen met een ontvochtigingscapaciteit van 1 à 2 g/kg droge lucht. Voor specifieke informatie raadpleeg het Mollier diagram.

Opmerking

- De gegeven afmetingen zijn in mm.
- Het gewicht is opgegeven in kg.

Werkingsprincipe

De primaire lucht wordt via de nozzles op hoge snelheid gebracht. Hierdoor ontstaat een onderdruk boven de warmtewisselaar en wordt hierover ruimte lucht aangezogen. Het totaal van ruimtelucht en primaire lucht wordt via, de in de unit geïntegreerde uitblaasopeningen, in de ruimte gebracht. Bij het passeren van de warmtewisselaar wordt de lucht gekoeld of verwarmd (optioneel), al naar gelang de behoefte in de ruimte.



Voelbaar

Inductie units leveren alleen 'voelbaar' vermogen, de units hebben geen lekbak. Bij systemen met inductie units wordt het benodigde 'latente' vermogen geleverd door de ontvochtigingscapaciteit van de luchtbehandelingskast.

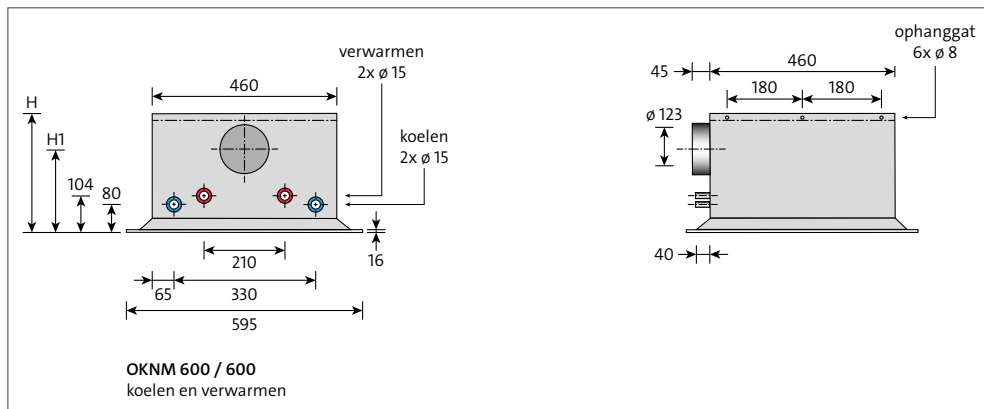
Selectieproces

Bij het selecteren van een inductie unit spelen veel zaken een rol. De unit moet zowel lucht- als waterzijdig goed in zijn selectie zitten. Bij de luchtzijdige selectie kijken we naar druk en geluid. Bij de waterzijdige selectie naar de benodigde volumestroom water, waterzijdige weerstand, "temperatuurverschil (delta-T) op het water" en geleverd vermogen.

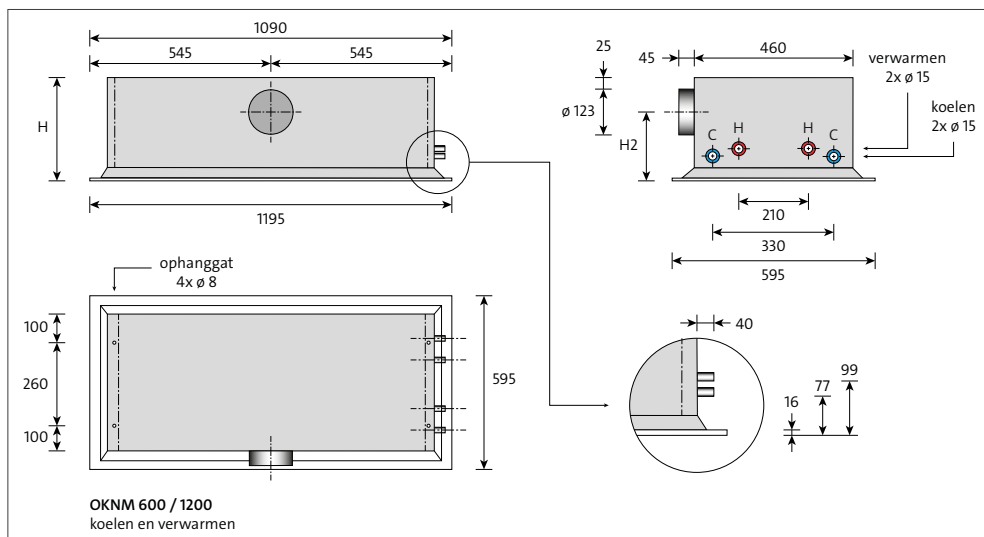
Voor een gedetailleerde selectieprocedure verwijzen wij naar de bijlage "[Selectieproces Solid Air inductie unit](#)". Dit document staat op onze website bij het product.

Maatvoering

Model 600



Model 1200



Leverbare afmetingen

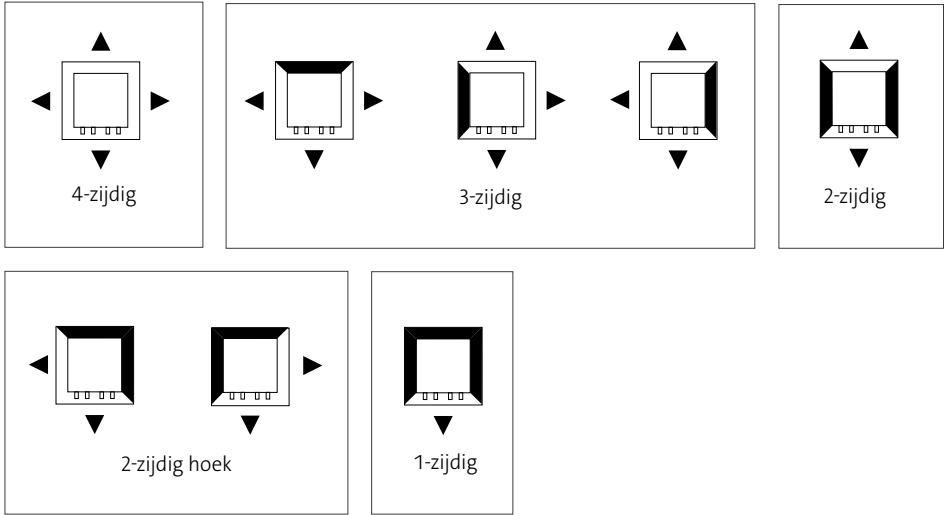
type	model	luchtaansluiting	H	H1*	H2**	gewicht
600	600 of 1200	125	308	215	225	12 of 24
		ovaal 125	274	197	205	12 of 24
		top	196	n.v.t.	n.v.t.	12 of 24

*alleen van toepassing op model 600.

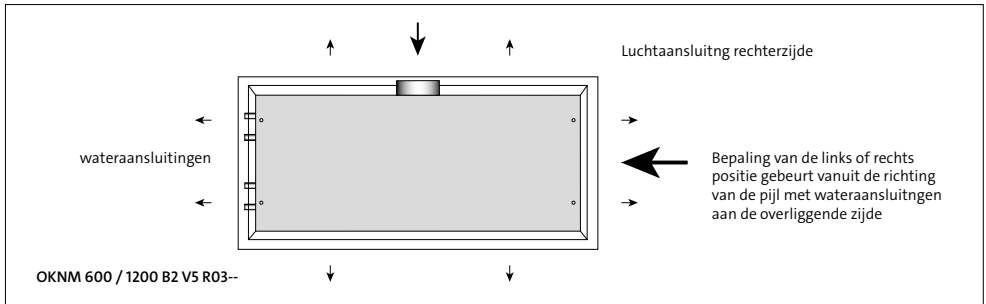
**alleen van toepassing op model 1200.

Uitblaasp patroon

Afblindschotten zijn op het werk aan te brengen en met clips vast te zetten. De zijde van de wateraansluitingen is niet af te dichten. Het gebruik van afblindschotten geeft een reductie van de afgegeven waterzijdige capaciteit.



Positie van lucht- en wateraansluiting



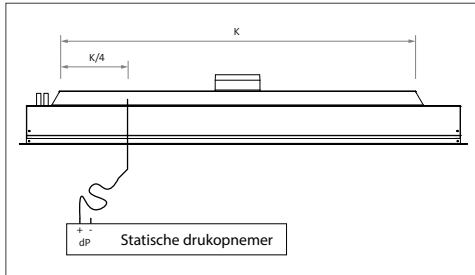
Waterkwaliteit

Voor het in optimale conditie houden van uw water gevoerde systeem is een regelmatige spoeling van het systeem en regelmatige controle van de waterkwaliteit van essentieel belang. Voor meer informatie verwijzen wij naar ons document "[Solid Air vereisten voor water gevoerde systemen](#)". Dit document staat op onze website bij het product.

Inbedrijfstelling

Na installatie van de inductie units dienen deze luchtzijdig en waterzijdig ingeregeld te worden. Deze werkzaamheden worden doorgaans uitgevoerd door een gespecialiseerd inregelbedrijf.

Voor de luchtzijdige inregeling dient de statische druk in het plenum gemeten te worden op een kwart van de lengte van het plenum.



Hiervoor is een dun buisje nodig om door de nozzle in het plenum te steken. Let op dat bij extravent units een open nozzle wordt gebruikt voor het uitvoeren van de meting. Het met de meetbuis doorsteken in een gesloten gat kan de afdichting van de extravent strip beschadigen en geluidproblemen geven.

Onderhoud

Met het oog op eventuele reiniging van de warmtewisselaar en de inblaasnozzles, is het mogelijk het middensegment van de unit op eenvoudige wijze te verwijderen.

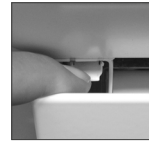
Ga als volgt te werk:

1. Elke hoek heeft een clip.
2. Duw de clip opzij in alle 4 de hoeken.
3. Het paneel komt los en blijft aan de veiligheidskabel hangen.

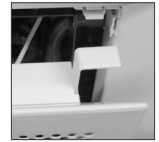
Monteren in omgekeerde volgorde.



1



2



3

Bestel- en optiecodes

OKNM 600/600		B2 V 5		R O 3 U		O 1 O		595 x 595		9010 55
---------------------	--	---------------	--	----------------	--	--------------	--	------------------	--	----------------

Type _____
600

Model _____
600 - 1200

Nozzleplaat _____
B2 - C2 - D2 (model 600)
A1 - A2 - B1 - B2 - B3 - C1 - C2 (model 1200)

Warmtewisselaar _____
K koelen
V koelen en verwarmen

Uitblaasconfiguratie _____
5 4-zijdig uitblazend, afblindstrips op verzoek leverbaar

Luchtaansluiting _____
T top
V voor
L links
A achter
R rechts

Wateraansluiting _____
O standaard

Luchtaansluitdiameter _____
3 125 mm
V ovaal op basis van 125 mm

Plenum uitvoering _____
U ongeïsoleerd

Rooster _____
O niet van toepassing

Zijrandconfiguratie _____
1 geschikt voor T-ligger

FPC (uitblaas richtelement) _____
O niet van toepassing

Werkelijke breedte _____
595 mm

Werkelijke lengte _____
595 mm
1195 mm

Kleur _____
RAL 9010 (standaard)

Glansgraad _____
55 % (standaard)

9



OKNV

Ventileren, koelen en verwarmen
Voor vrijhangende toepassing
Lage inbouwhoogte, uitneembaar front

Leverbare typen

OKNV----

- O** inductie unit
- K** gesloten uitvoering
- N** ventileren en koelen
- V** vrijhangend

- Type

300
450

- Model

1200/1500/1800/2400/3000

- Nozzle

- Vast
 - A1/A2/B1/B2/B3/C1/C2
- Instelbaar (extravent)
 - BD00 t/m BD14
 - AD00 t/m AD16
 - (afhankelijk van type en modelkeuze)

- Warmtewisselaar

- K** alleen koelen
- V** koelen en verwarmen (dubbel circuit)

SA-Select

Raadpleeg SA-select voor het online samenstellen van uitgebreide bestelcodes en selectiegegevens.



Toepassing

De inductie unit type OKNV heeft een hoge capaciteit en is geschikt voor het ventileren en koelen, alsmede verwarmen van ruimtes, met een hoogte tot circa 3 meter.

De inductie unit is ontworpen om vrijhangend te worden gemonteerd. Iedere lengte tussen 1140 en 2995 mm met een staggrootte van 5 mm is leverbaar.

De gesloten uitvoering brengt de toevoerlucht tweezijdig in en kan door het hoog efficiënte inblaaseffect bij toepassing in kantoren parallel aan de gevel in het midden van de ruimtes geplaatst worden. Door de keuze uit drie nozzletypen kan in elke situatie een optimale combinatie van ventilatielucht en koelvermogen gemaakt worden.

Ten behoeve van eventuele reiniging van batterij en nozzles is het front, door middel van een gepatenteerde constructie, eenvoudig en zonder gereedschap uitneembaar, zie bladzijde 38.

De inductie unit type OKNV "extravent" (nozzle type BD00 t/m BD16 voor type 300 en nozzle type AD00 t/m AD16 voor type 450) is voorzien van extra nozzles waarbij groepsgewijs gewisseld kan worden van kleine naar grote nozzles. De bediening vindt plaats via het front door het verschuiven van een magnetische sluitstrip. Dit gepatenteerde systeem garandeert een volledige afsluiting en voorkomt ongewenste geluidproductie. Door gebruik van de extravents kan de primaire luchthoeveelheid sterk worden aangepast zonder dat de unit lucht- of waterzijdig uit het werkgebied raakt. Het achteraf aanpassen van een kantoorruimte naar vergaderkamer, of andersom, is met deze unit eenvoudig mogelijk.

Uitvoering

Behuizing

Materiaal:	staal
Behandeling:	electrolytisch verzinkt
Afwerking:	zichtdelen; epoxylak
Kleur:	wit (RAL 9010)

Batterij

Pijpen:	koper
Vinnen:	aluminium
Nabehandeling:	geen
Test-/werkdruk:	15/10 bar

Algemeen

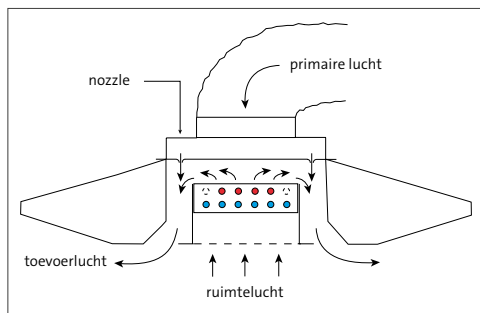
Wij adviseren een rechte aanstroamlengte van 3 x D in de aansluitmaat van de inductie unit. Wij adviseren ons document "[Solid Air aanbevelingen voor waterkwaliteit](#)." te bestuderen. Dit document staat op onze website bij het product. Voor een condensvrije werking adviseren wij de primaire lucht in te blazen met een ontvochtigingscapaciteit van 1 à 2 g/kg droge lucht. Voor specifieke informatie raadpleeg het Mollier diagram.

Opmerking

- De gegeven afmetingen zijn in mm.
- Het gewicht is opgegeven in kg.

Werkingsprincipe

De primaire lucht wordt via de venturiplaten op hoge snelheid gebracht. Hierdoor ontstaat een krachtige pompwerking en wordt lucht via de warmtewisselaar aangezogen. Het totaal van ruimtelucht en primaire lucht wordt via, de in de unit geïntegreerde uitblaas openingen, in de ruimte gebracht. Bij het passeren van de warmtewisselaar wordt de lucht gekoeld of verwarmd (optioneel), al naar gelang de behoefte in de ruimte.



Voelbaar

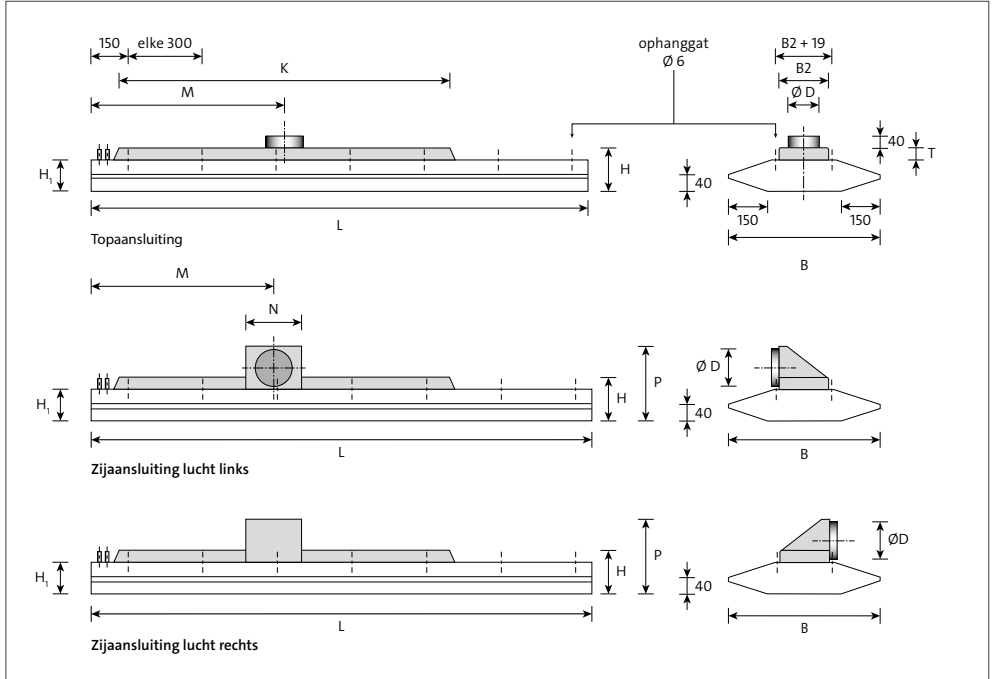
Inductie units leveren alleen 'voelbaar' vermogen, de units hebben geen lekbak. Bij systemen met inductie units wordt het benodigde 'latente' vermogen geleverd door de ontvochtigingscapaciteit van de luchtbehandelingskast.

Selectieproces

Bij het selecteren van een inductie unit spelen veel zaken een rol. De unit moet zowel lucht- als waterzijdig goed in zijn selectie zitten. Bij de luchtzijdige selectie kijken we naar druk en geluid. Bij de waterzijdige selectie naar de benodigde volumestroom water, waterzijdige weerstand, "temperatuurverschil (delta-T) op het water" en geleverd vermogen.

Voor een gedetailleerde selectieprocedure verwijzen wij naar de bijlage "[Selectieproces Solid Air inductie unit](#)". Dit document staat op onze website bij het product.

Maatvoering

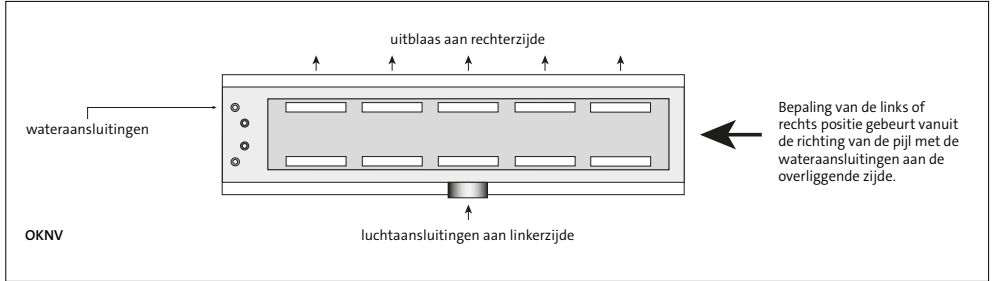


Leverbare afmetingen

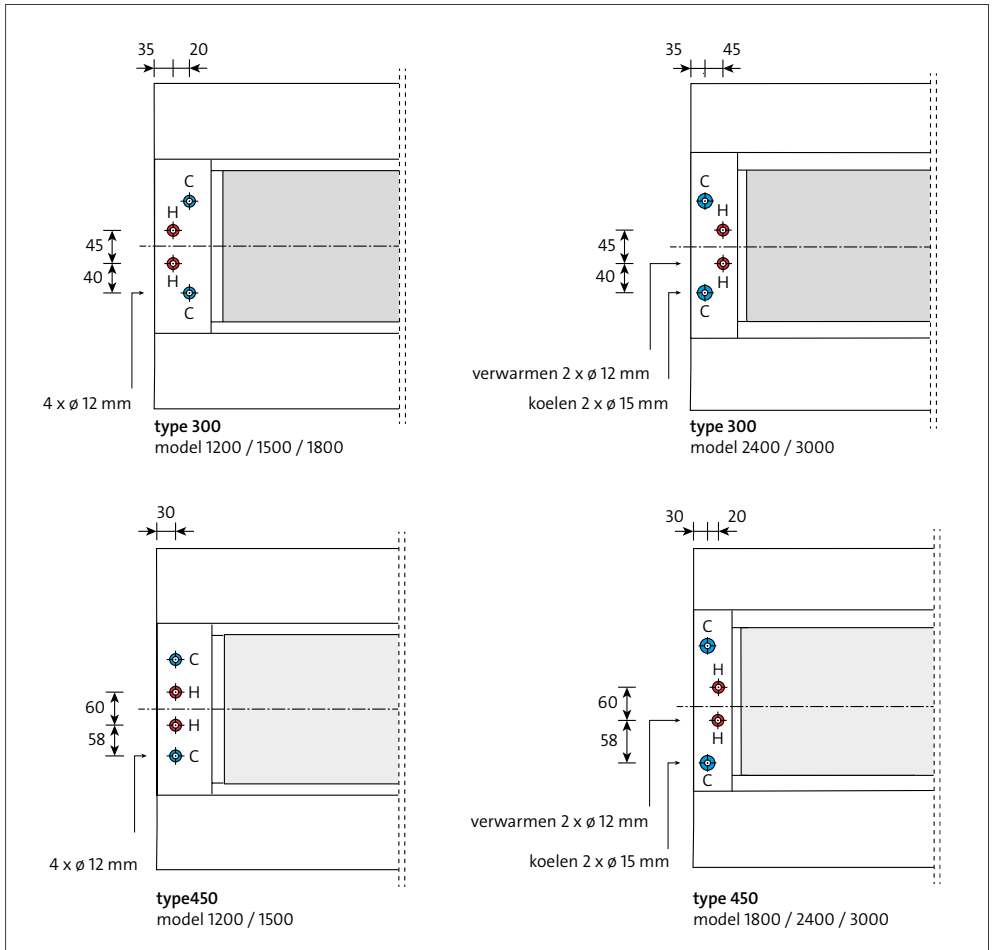
type	model	L van/tot	B	B2	H	H1	D	M	N	P	K	T	gewicht
300	1200	1140/2995	595	200	145	105	123	580	225	235	980	40	13
	1500	1440/2995	595	200	145	105	123	730	225	235	1280	40	15
	1800	1670/2995	595	200	145	105	123	845	225	235	1510	40	17
	2400	2295/2995	595	200	145	105	158	1170	300	270	2110	40	23
	3000	2895/2995	595	200	165	105	158	1470	300	270	2710	60	29
300 extravent	1200	1140/2995	595	200	165	105	123	580	225	235	980	60	13
	1500	1440/2995	595	200	165	105	123	730	225	235	1280	60	15
	1800	1670/2995	595	200	165	105	158	845	270	270	1510	60	18
	2400	2295/2995	595	200	165	105	158	1170	300	270	2110	60	24
	3000	2895/2995	595	200	165	105	158	1470	300	270	2710	60	30
450	1200	1090/2995	745	300	195	135	123	555	225	265	980	60	17
	1500	1390/2995	745	300	195	135	123	705	225	265	1280	60	22
	1800	1640/2995	745	300	195	135	123	840	225	265	1510	60	25
	2400	2240/2995	745	300	195	135	158	1140	300	300	2110	60	34
	3000	2840/2995	745	300	195	135	198	1440	300	340	2710	60	42
450 extravent	1200	1090/2995	745	300	215	135	123	555	225	265	980	80	17
	1500	1390/2995	745	300	215	135	158	705	300	300	1280	80	22
	1800	1640/2995	745	300	215	135	158	840	300	300	1510	80	26
	2400	2240/2995	745	300	215	135	158	1140	300	300	2110	80	35
	3000	2840/2995	745	300	215	135	198	1440	300	340	2710	80	43

Toleranties: breedte B: + 2/- 2 mm, lengte L: + 0/- 4 mm.

Positie van lucht- en wateraansluiting



Waternaansluitingen



Werking extravents

Door middel van extravents waarbij groepsgewijs gewisseld kan worden van kleine naar grote nozzles, is het mogelijk het netto nozzle oppervlak te vergroten of verkleinen.

Hierdoor kan, bij gelijkblijvende voordruk, de primaire luchtstroom worden vergroot of verkleind, of kan de relatie tussen de primaire luchtstroom en de voordruk worden gewijzigd.

Eén extravent bestaat uit een magnetische schuifstrip op de plenumzijde van de nozzleplaat. Aan de uiteinden van deze strip zitten 2 inbusschroeven waarvan de koppen via de uitblaaspleet van de unit zichtbaar en bedienbaar zijn. Hiervoor is een "kogel-kop inbusschroevendraaier" van voldoende lengte nodig. Netto lengte 110 mm, bv. type 206 S/4 van PB Tools.

Instellen van de extravents

- Draai de beide inbusschroeven één hele slag los. ①
- Verschuif één van de schroeven, en daarmee de schuifstrip, naar de stand "hoog" of "laag". Tussenstanden zijn niet toegestaan! ②
- Draai beide schroeven weer handvast.

Zie onderstaande tabel voor het aantal extravents per model.

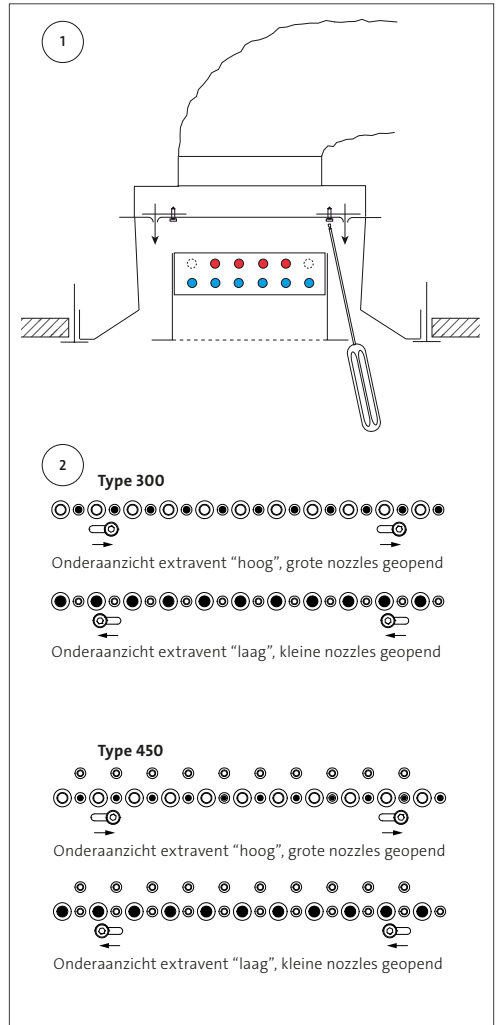
Extravents per model

type	model	aantal extravents
300	1200	6 (BD00 t/m BD06)
	1500	8 (BD00 t/m BD08)
	1800	10 (BD00 t/m BD10)
	2400	12 (BD00 t/m BD12)
	3000	16 (BD00 t/m BD16)
450	1200	6 (AD00 t/m AD06)
	1500	8 (AD00 t/m AD08)
	1800	10 (AD00 t/m AD10)
	2400	12 (AD00 t/m AD12)
	3000	16 (AD00 t/m AD16)

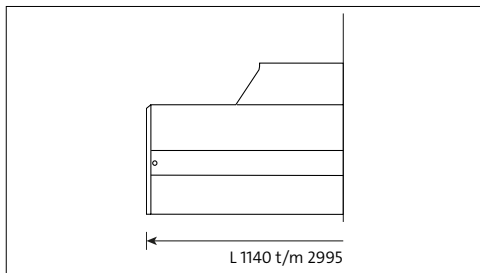
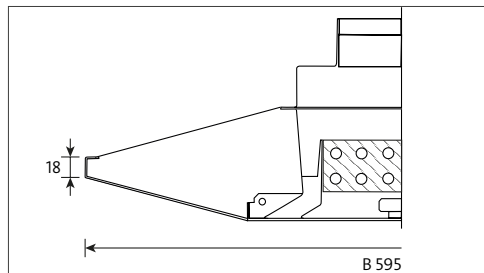
Standaard fabrieksinstelling extravents

De geselecteerde extravent uitvoeringen BD en AD worden af fabriek ingesteld volgens een vast protocol. Zie als voorbeeld de nummers 1 t/m 10 in de figuur rechts voor de volgorde waarin de extravents in de stand hoog gezet worden.

Als de units af fabriek anders ingesteld moeten worden, adviseren wij u contact op te nemen met onze afdeling verkoop.



Zijrandconfiguratie



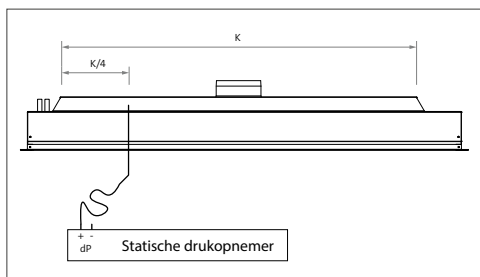
Waterkwaliteit

Voor het in optimale conditie houden van uw water gevoerde systeem is een regelmatige spoeling van het systeem en regelmatige controle van de waterkwaliteit van essentieel belang. Voor meer informatie verwijzen wij naar ons document "[Solid Air vereisten voor water gevoerde systemen](#)". Dit document staat op onze website bij het product.

Inbedrijfstelling

Na installatie van de inductie units dienen deze luchtzijdig en waterzijdig ingeregeld te worden. Deze werkzaamheden worden doorgaans uitgevoerd door een gespecialiseerd inregelbedrijf.

Voor de luchtzijdige inregeling dient de statische druk in het plenum gemeten te worden op een kwart van de lengte van het plenum.



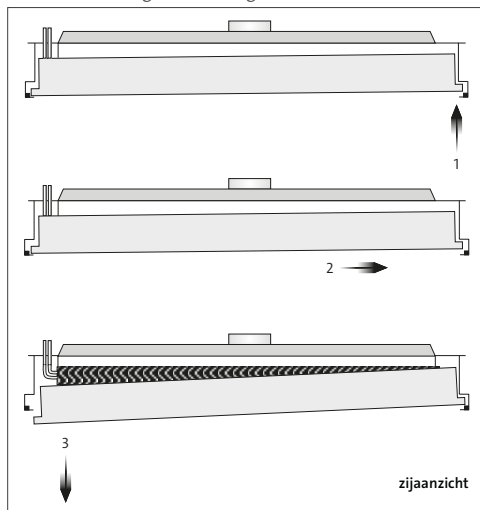
Hiervoor is een dun buisje nodig om door de nozzle in het plenum te steken. Let op dat bij extravent units een open nozzle wordt gebruikt voor het uitvoeren van de meting. Het met de meetbuis doorsteken in een gesloten gat kan de afdichting van de extravent strip beschadigen en geluidproblemen geven.

Onderhoud

Met het oog op eventuele reiniging van de batterij en de inblaasnozzles, is het mogelijk het middensegment van de unit op eenvoudige wijze te verwijderen. Ga als volgt te werk:

1. Duw het geperforeerde gedeelte van het middensegment, in het midden, naast één van de eindkappen, circa 5 mm omhoog.
2. Schuif tegelijkertijd het gehele middensegment in lengterichting verder in de betreffende eindkap.
3. **Let op:** de andere zijde van het middensegment komt nu vrij uit de tegenoverliggende eindkap en kan uit de unit worden genomen. Het blijft met 2 veiligheidskabeltjes aan de unit verbonden.

Monteren in omgekeerde volgorde.



Bestel- en optiecodes

OKNV 300/1500	A1	K	2	T	O	-	-	O	O	O	595 x 1495	9010 55
Type _____ 300 - 450												
Model _____ 1200 - 1500 - 1800 - 2400 - 3000												
Nozzleplaat _____ A1 - A2 B1 - B2 - B3 C1 - C2 BD00 t/m BD16 (type 300) AD00 t/m AD16 (type 450)												
Warmtewisselaar _____ K koelen V koelen en verwarmen O geen (dummy)												
Uitblaasconfiguratie _____ 2 2-zijdig uitblazend 3 1-zijdig links uitblazend 4 1-zijdig rechts uitblazend												
Luchtaansluiting _____ T top L links R rechts												
Watersluiting _____ O standaard												
Luchtaansluitdiameter _____ - standaard volgens maattabel op bladzijde 35												
Plenum uitvoering _____ - standaard volgens maattabel op bladzijde 35												
Rooster _____ O niet van toepassing												
Zijrandconfiguratie _____ O niet van toepassing												
FPC (uitblaas richting) _____ O niet van toepassing F FPC (alleen type 450)												
Werkelijke breedte _____ afhankelijk van type zie maattabel bladzijde 35												
Werkelijke lengte _____ afhankelijk van modelgrootte (vanaf 1140 t/m 2995 mm)												
Kleur _____ RAL 9010 (standaard)												
Glansgraad _____ 55 % (standaard)												



OKNB

Ventileren, koelen en verwarmen
Koof toepassing
Lage inbouwhoogte

Leverbare typen

O K N B - - - -

- O** inductie unit
- K** gesloten uitvoering
- N** ventileren en koelen
- B** inbouw in koof

- **Type**
400

- **Model**
1000

- **Nozzle**
L1 t/m L8

- **Warmtewisselaar**
K alleen koelen
V koelen en verwarmen (dubbel circuit)

SA-Select

Raadpleeg SA-select voor het online samenstellen van uitgebreide bestelcodes en selectiegegevens.



Toepassing

De inductie unit type OKNB heeft een hoge capaciteit en is geschikt voor het ventileren en koelen alsmede verwarmen van ruimtes met een hoogte tot circa 3 meter.

De inductie unit is ontworpen voor montage in een koof. De OKNB is bij uitstek geschikt voor toepassing in hotelkamers of ziekenhuis patiëntenkamers.

Door de keuze uit meerdere nozzletypen kan in iedere situatie een optimale combinatie van ventilatielucht en koelvermogen gemaakt worden.

Het retourrooster kan geopend worden ten behoeve van het schoonmaken van de warmtewisselaar.

Uitvoering

Behuizing
Materiaal: staal
Behandeling: electrolytisch verzinkt

Retourrooster

Materiaal: staal/aluminium
Afwerking: zichtdelen; epoxylak
Kleur: wit (RAL 9010)

Wandrooster

Materiaal: aluminium of staal
Afwerking: blank geanodiseerd of epoxylak
Wit (RAL 9010)

Warmtewisselaar

Pijpen: koper
Vinnen: aluminium
Nabehandeling: geen
Test-/werkdruk: 15/10 bar

Algemeen

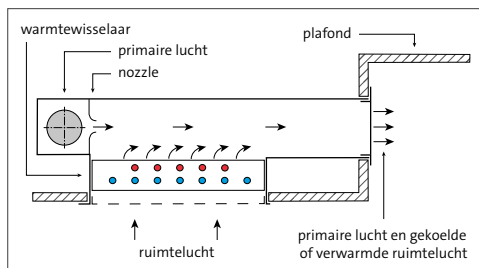
Wij adviseren een rechte aanstroombuig van 3 x D in de aansluitmaat van de inductie unit. Wij adviseren ons document “Solid Air aanbevelingen voor waterkwaliteit” te bestuderen. Dit document staat op onze website bij het product. Voor een condensvrije werking adviseren wij de primaire lucht in te blazen met een ontvochtigingscapaciteit van 1 à 2 g/kg droge lucht. Voor specifieke informatie raadpleeg het Mollier diagram.

Opmerking

- De gegeven afmetingen zijn in mm.
- Het gewicht is opgegeven in kg.

Werkingsprincipe

De primaire lucht wordt via de venturiplaten op hoge snelheid gebracht. Hierdoor ontstaat een krachtige pompwerking en wordt lucht via de warmtewisselaar aangezogen. Het totaal van ruimtelucht en primaire lucht wordt via, de in de unit geïntegreerde uitblaas openingen, in de ruimte gebracht. Bij het passeren van de warmtewisselaar wordt de lucht gekoeld of verwarmd (optioneel), al naar gelang de behoefte in de ruimte.



Voelbaar

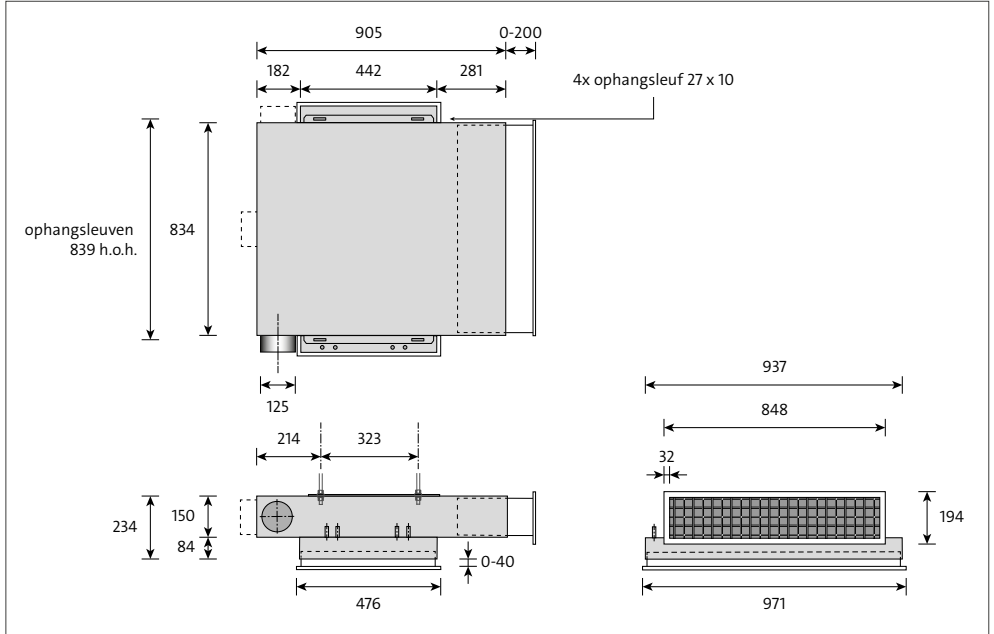
Inductie units leveren alleen ‘voelbaar’ vermogen, de units hebben geen lekkak. Bij systemen met inductie units wordt het benodigde ‘latente’ vermogen geleverd door de ontvochtigingscapaciteit van de luchtbehandelingskast.

Selectieproces

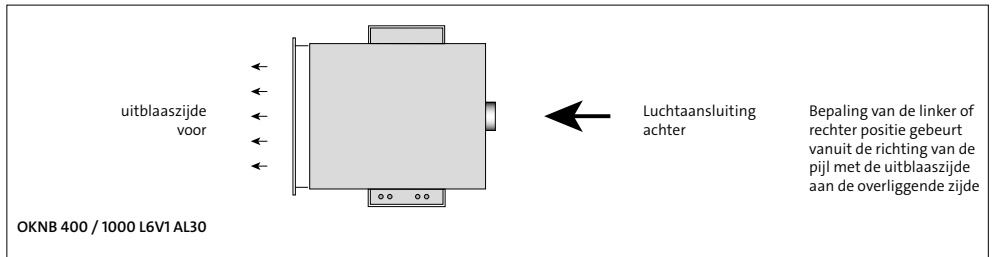
Bij het selecteren van een inductie unit spelen veel zaken een rol. De unit moet zowel lucht- als waterzijdig goed in zijn selectie zitten. Bij de luchtzijdige selectie kijken we naar druk en geluid. Bij de waterzijdige selectie naar de benodigde volumestroom water, waterzijdige weerstand, “temperatuurverschil (delta-T) op het water” en geleverd vermogen.

Voor een gedetailleerde selectieprocedure verwijzen wij naar de bijlage “Selectieproces Solid Air inductie unit”. Dit document staat op onze website bij het product.

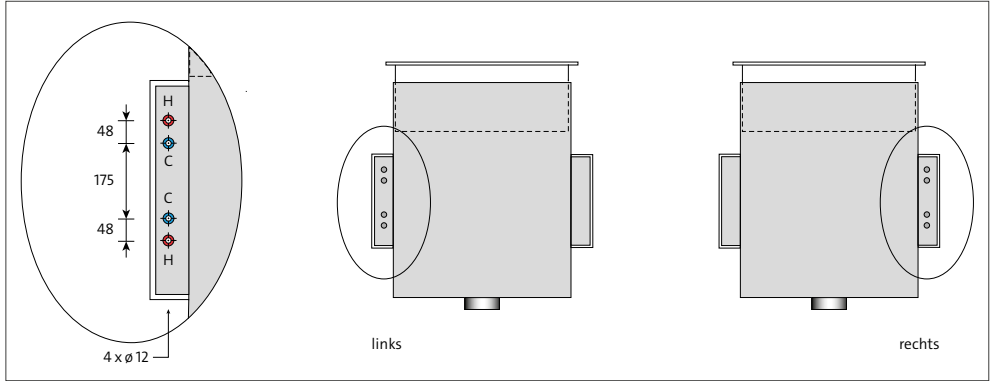
Maatvoering



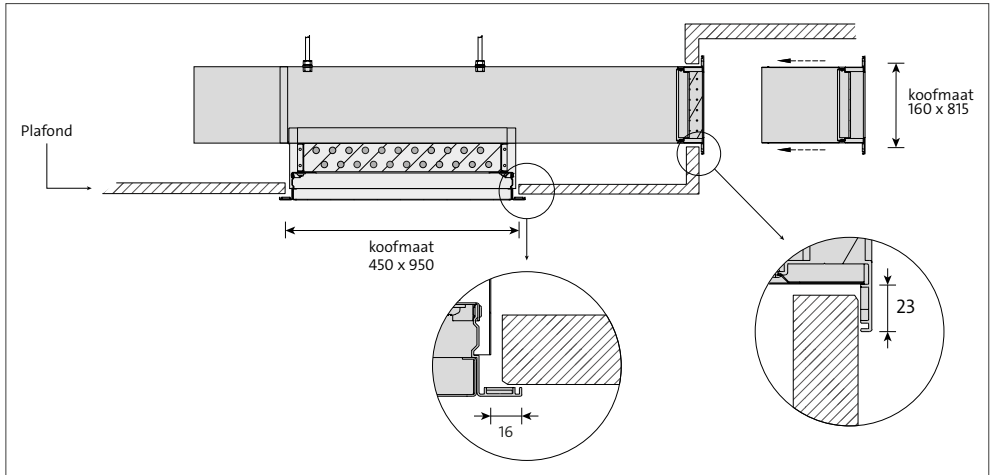
Positie van lucht- en wateraansluiting



Positie van de wateraansluitingen (bovenaanzicht)

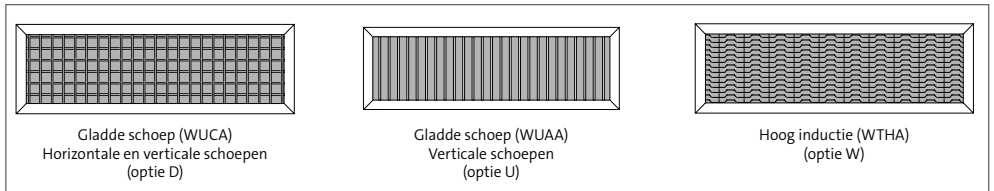


Positie inductie unit in koof



9

Toevoerroosters



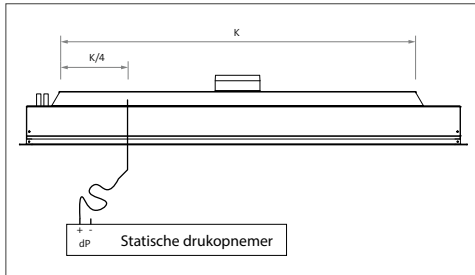
Waterkwaliteit

Voor het in optimale conditie houden van uw water gevoerde systeem is een regelmatige spoeling van het systeem en regelmatige controle van de waterkwaliteit van essentieel belang. Voor meer informatie verwijzen wij naar ons document "[Solid Air vereisten voor water gevoerde systemen](#)". Dit document staat op onze website bij het product.

Inbedrijfstelling

Na installatie van de inductie units dienen deze luchtzijdig en waterzijdig ingeregeld te worden. Deze werkzaamheden worden doorgaans uitgevoerd door een gespecialiseerd inregelbedrijf.

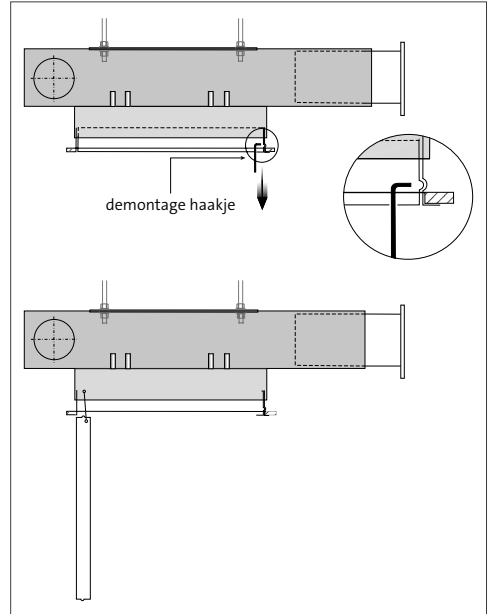
Voor de luchtzijdige inregeling dient de statische druk in het plenum gemeten te worden op een kwart van de lengte van het plenum.



Hiervoor is een dun buisje nodig om door de nozzle in het plenum te steken. Let op dat bij extravent units een open nozzle wordt gebruikt voor het uitvoeren van de meting. Het met de meetbuis doorsteken in een gesloten gat kan de afdichting van de extravent strip beschadigen en geluidproblemen geven.

Onderhoud

Het geperforeerd retour rooster is gemonteerd met een kliksysteem. Om het geperforeerd paneel te verwijderen kan een kleine inbussleutel gebruikt worden die door het geperforeerd past. Het geperforeerd paneel kan dan uit de klikverbinding worden getrokken. Het geperforeerd paneel blijft met twee veiligheidskabeltjes aan de unit verbonden.



Bestel- en optiecodes

OKNB 400/1000	L6 V 1	A L 3 O	D O O	O x O	9010 55
Type _____ 400					
Model _____ 1000					
Nozzleplaat _____ L1 t/m L8					
Warmtewisselaar _____ K koelen V koelen en verwarmen					
Uitblaasconfiguratie _____ 1 1-zijdig uitblazend					
Luchtaansluiting _____ A achter L links R rechts					
Wateraansluiting _____ L links R rechts					
Luchtaansluitdiameter _____ 3 125 mm					
Plenum uitvoering _____ O standaard					
Rooster _____ A enkele deflectie (horizontaal WUBA) U enkele deflectie (verticaal WUAA) D dubbele deflectie (WUCA) W hoge inductie (WTHA) O geen rooster					
Zijrandconfiguratie _____ O niet van toepassing					
FPC (uitblaas richtelement) _____ O niet van toepassing					
Werkelijke breedte _____ O zie maatschets op bladzijde 42					
Werkelijke lengte _____ O zie maatschets op bladzijde 42					
Kleur _____ RAL 9010 (standaard), afwijkend op aanvraag					
Glansgraad _____ 55 % (standaard)					